In view se introduc valorile tarifelor orare in functie de categoriile operatiilor:

	Tarife n	nanopera pe ora Foate inregistrarile dispo	onibile pe SERVEF	3	Ð	<u>,</u>	▲ × 2 •	
	R ↓ Categoria Categoria Categoria	Denumire 1 1 2 1 3 4 4	▼ C0	IDEXTERN	\$	Tarif ora	ar 10 15 25 50	
Tarife manop Denur Cod	vera pe ora mire Cat	egoria 4				₽ ∕∕.	lesire Modific	▲ + ▼
		Intervale	de valabilitate	a descrierii			7	
		Incep	and cu lanuari	e 2014				
		Incep Tarif pe or Actualizea	and cu lanuari a aza valori mano	e 2014 50 pera din retel	le			

Se gaseste in *PRODUCTIE* > *Nomenclatoare* > *Locuri de munca*

Locul de munca poate fi manual (1) sau mijloc fix / utilaj (2), caz in care va fi ales un mijloc fix din gestiune.

	Locuri de munca				4	≤ ×	
				$\overline{\alpha}$) 📑 🗖	2	
	0.			0			
	🔻 🔍 🔍 Filtr	u : 3 linii				-	
	R 🗢 Simbol	÷	Denumire		🗢 Tip	^	
	250	Prelucrare lemn			Manual		
	260	Asamblare			Manual		
	▶]280	Ferastrau circular			Mijloc hi	×	
Loc munca							
Simbol	260				Salvez	•	
	Asamblaro						
Denumire	Azquinique			×	Renunt 🔽		
Tin		Operatori activi					
		operation activi					
Mijloc fix							
🔾 Utilaj	Deservire	-					
Sectia							
?							
Lassia							
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2							
Loc munca							
				4	L.		
<mark>S</mark> imbol	280				lesire		
Denumire	Ferastrau circu	lar		1	Modifie		
				1		2	•
Tip		Operatori activi					
O Manual							
Mijloc fix	Deservice	1					
Utila							
		enumire	Gestiu	ne	Locatie	Ore.disp.//	zi
Nr.Inv.		·	n 1		1.0.1		
Nr.Inv.	11 Ferastrau circu	Ilar	Depozit cent	ral	nedefinita		0
Nr.Inv.	11 Ferastrau circu	Ilar	Depozit cent	ral	nedefinita		0

		0p () •	eratii tehnolog 🔍 🔍 Filtru	€	Ļ	_ 	×				
		R ▲ 112 113 ▶ 114	Cod operatie	♦ Pregatire Taiere Slefuire	Denumire	\$	Ac	tiva r	^		
Operatie tehnolog	ica										
<mark>D enumire</mark> Cod Clasa	Slefuiro 114 ?	8				∡A⊂	tiva	ļ	•	lesire Modific	•
<mark>Serviciu</mark> Tarif implicit	? Cate	egoria 1	1								

Se gaseste in *PRODUCTIE* > *Tehnologie* > *Articole compuse*

Click pe numarul butonului pentru detalii

ĺ	Retete Articole compuse	2. Betth inferration	23 Suburitate Cumulat Fima	
<u>(</u>)-	Articol compus Canapea	Metoda procesare Agregare	Durata executie : 445 minute	
) -	Clasa produs ? Import reteta	19 Identilicatori 20 Data intocmirii 10.01.2014 Intocmiti ? Reteta/Desen/ISD Canapea A06	Detali dmensionale (21) Projecte	18
	Traseu tehnologic Image: Traseu tehnologic Poz. Sectia executanta Coef.mat. 1 Productie 0	Numar arhiva Lot optim (consum pentru) 1 Buc Tip calcul pret referint: rumai mat	Cod releta 104 Costuri estimate Profit estimat	IJ
(3)- (4)-		Pret de referinta 1	% administratie generala Valoare AG Informativ Cost complet Cost moneda Coeficient cheltuieli indirecte 1	
	5 1. Articole consumate 2. Manopera 3. Fisa ma 6 7	ssuratori 4 Produce reziduale 5 De	scriere 6. Observati 7. Nome de aprov.	16) 16
<u>(1</u>)-	Y VI. VI. Ancol UM Lanc I Feronerie Buc 2 Husa Buc 3 Elemente de legatura Buc 4 Rama Buc	Pretwork Ip Ip Amount 5 2 Material ? 3 5 Material ? 2 1 Material ? 1 25 Material ?	⁷ atmar Hege -μοε Hetera Uperate ∧ 0 0 0 10 0 0 0 15 0 0 0 25	IJ,
(13)- (14)-	SLada Buc SLada Buc SLada Buc	1 45 Material ? Paritate	v	
U				
	Total cheltuieli directe Materiale: 97 Ma Valori pe unitate de produs Hateriale : Ha	nopera : 94,17 Anicole rezultate : 0 nopera : Regie(man/total):	Articol compus: 191,17 0 / Total: 0	

Selecteaza articolul din nomenclator pentru care se va defini reteta.

2. Clasa produs

Buton pentru asocierea articolului compus unei anumite clase (in cazul in care acestea sunt grupate pe clase de produse).

► Clase de produse

3. Traseu tehnologic

Reprezinta gestiunea in cadrul careia are loc procesul de productie.

Sunt aduse aici doar gestiunile la care *Tip gestiune este* "Sectie productie".

4. Lot optim / Tip calcul pret referinta / Pret de referinta ∧ sus

A sus

∧ sus

∧ sus

Lot optim: reprezinta cantitatea (produsului finit) care se va obtine pe baza acestei retete.

Pret de referinta: va fi adus *Pretul de referinta* completat in Fisa articolului > Lunare.

5. Articole consumate

Tab-ul contine articolele componente ale retetei.

A sus

∧ sus

6. Manopera

	2. Manopera														
														4	
🕨 Loc munca	Deserv. 🛛	Index op.	Detaliu op.	Operatie	Cod extern op.	Þ	BPS Dificultcateg	Tarif	Tpi (min) 🛛	Tpi(ore)	Tu (min)	Tu(ore)	Valoare	Loc munca	^
▶ Asamblare	1		1	Pregatire	112		1 Categoria 1	10	0	0	50	0,8333333	8,3333	Asamblare	
Asamblare	1	1	1	Taiere	113		1 Categoria 1	10	0	0	155	2,5833333	25,8333	Asamblare	
Asamblare	1	2	1	Cusut	115		1 Categoria 2	15	0	0	240	4	60	Asamblare	
Γ															
															v

Se aleg operatiile tehnologice necesare realizarii produsului.

In coloana "Dif.(Cat)" se selecteaza gradul de dificultate (categoria) operatiei, fiecare categorie avand un tarif orar propriu.

Dupa completarea in coloana "Tu(min)" a timpului necesar fiecarei operatii, in ultima coloana ("Valoare") se va afisa costul fiecare operatii necesare realizarii produsului.

7.	7. Fisa masuratori											
		3.Fisa masuratori										
					+ =							
	Nr.Op.	Descriere operatie	Frecventa de executie	Metoda utilizata	Disp./Echipament utilizat							

Se completeaza informatii cu descrierea operatiilor, frecventei de executie, metodei de utilizare si a echipamentului utilizat.

8. Produse reziduale

∧ sus

Selecteaza articolele (produse reziduale) valorificabile din nomenclatorul de articole.

					4. Produse rezidu	ale							
													+ -
	Nr.	Articol	UM	Cant. 🔻	▼Pret	D1	D2	D3	UMs	CantUMs	Reziduu	Cod intern (Cod extern
▶				0	0	I) (0		0			

Observatie:

Spre deosebire de materiale, ce urmeaza a fi consumate in procesul de fabricatie, produsele reziduale vor fi predate la magazie ca fiind aferente comenzii interne de productie, caz in care vor fi luate in seama la postcalcul prin diminuarea consumului cu valoarea produselor reziduale rezultate (deci atentie la pretul de inregistrare al acestor produse reziduale).

A sus

∧ sus

9. Descriere

Camp editabil pentru introducerea informatiilor suplimentare referitoare la reteta.

10. Observatii

Campuri pentru introducerea observatiilor referitoare la articolul compus.



A sus

∧ sus

11. Norme de aprovizionare

Se pot adauga mai multe norme de aprovizionare. Acestea se pot schimba automat la modificarea retetei, daca se opteaza pentru asta.

																	7.1	lorme de	aprov.	
I												4 -		Preia	materialele retetei	1			ł	
	₿	Nr.	₿	Cod norma	•	Norma	Ş	Data activ	🛢 Data inactiv	Implicita	Activa)‡	Nr.	\$	Artic	ol		UM	Cant.
)																				0
Γ																				
l																				
l																				
l																				
l																				

12. Articole

Se selecteaza din nomenclator articolele (cu cantitatea necesara) care compun reteta.

13. Pret

Butonul este folosit pentru antecalculul de materiale. Aici se poate opta intre aducerea de preturi minime, maxime si medii din Stoc sau din Oferte. Acest pret este doar informativ pe reteta.



Pretul de productie

14. Articole echivalente

∧ sus

Se pot defini articole echivalente pentru materialele din reteta. Aceste echivalente sunt prioritare celor din grupele de echivalenta si se pot utiliza pe macheta intermediara de preluare articole din *Comanda interna* pe *Bonul de consum* si pe macheta *Raportare realizare productie*. Se poate stabili si prioritatea acestor articole echivalente.

Observatie:

∧ sus

La *Comenzi interne*, daca sunt definite aici echivalente pentru articolele consumate la nivel de reteta, in *Comanda Interna* pe butonul "Proiect" in coloana "Articol echivalent" se poate selecta articolul echivalent definit in reteta.

15. Grup de butoane pentru adaugarea/stergerea liniilor in grila	▲ sus
Click pentru detalii	
16. Functiile butonului plus albastru	▲ sus
Import materiale din format XLS.	
17. Profit estimat	A sus
 % profit valoare profit Pret final client 	
18. Costuri estimate	A sus
% administratie generalaValoare AG	

• Coeficient cheltuieli indirecte

Campuri care contin informatii referitoare la denumirea retetei, la data intocmirii si la proiectant.

20. Detalii dimensionale

Daca in fisa articolului sunt introduse relatiile de echivalenta intre unitatea de masura principala si cea specifica, atunci in acest tab pot fi introduse detaliile dimensionale ale articolului compus.



A sus

Afiseaza lista formularelor ce pot fi listate pentru documentul curent. Butonul este activ dupa salvarea machetei.

- Interfata listare
- Configurarea listarii

24. Metoda procesare

Metoda de procesare poate fi:

- agregare
- dezagregare

25. Reteta informativa

Retetele informative nu vor putea fi folosite pe comenzile interne.

26. Import reteta

Deschide o lista cu retetele existente. Selectand una din retete, articolele, manopera si produsele reziduale din acea reteta sunt aduse cu tot cu cantitati in noua reteta. Practic se copie reteta selectata in cea nou definita.





A sus

Retetele si proiectele generice sunt utilizate pentru a asigura coerenta configurarilor proiectelor de fabricatie si pentru a usura utilizarea acestora. Ele se utilizeaza pentru orice fel de produse si semifabricate indiferent daca se lucreaza sau nu cu materiale cu atribute sau cu echivalente.

Retete generice: In nomenclatorul de retete trebuie ca macar una sa fie generica. Aceasta este marcata in view-uri prin culoarea fundalului verde.

<u>Conditii pe care trebuie sa le indeplineasca o</u> <u>reteta generica:</u>

- doar o reteta a unui articol poate fi generica
- reteta trebuie sa fie activa si operata
- componentele de tip complex si reper trebuie sa aiba reteta generica

La salvarea retetei curente <u>se completeaza</u> <u>implicit bifa de generica</u> si se da mesaj de atentionare daca nu exista nici o alta reteta generica la un articol si daca sunt indeplinite conditiile de reteta generica.

<u>Setarea unei retete ca generica are ca efect</u> <u>scoaterea bifei de la vechea reteta generica</u>. De asemenea, se scoate bifa de generica de la toate proiectele in care era implicata vechea reteta generica. <u>Nu se poate scoate bifa de generica de la o</u> <u>reteta</u>. Trebuie bifata alta reteta ca generica si automat se scoate bifa de reteta generica de la vechea reteta.

<u>Nu se poate sterge o reteta generica</u>. Trebuie bifata alta reteta ca generica si automat se scoate bifa de reteta generica de la vechea reteta care ulterior se poate sterge.

Proiecte generice: <u>Doar un proiect pentru un</u> <u>articol poate fi generic la un moment dat</u>. Acesta este marcat in view-uri prin culoarea fundalului verde.

<u>Proiectul generic se creeaza doar automat</u> din Comenzi client sau Dispozitii de productie pe stoc daca nu exista deja un proiect generic. Nu se pot crea manual proiecte generice. Nu se poate seta manual un proiect generic ca negeneric.

Modificarea retetelor: poate consta in modificare de articole componente, cantitati, index local sau tip componenta din materiale/lohn in complex/reper si invers. Modificarea tipului componentei din material in lohn si invers, sau din complex in reper si invers, nu se considera modificare de reteta.

<u>Nu se poate modifica o reteta implicata in</u> <u>proiecte functionale</u> (adica utilizate in comenzi clienti sau dispozitii de productie pe stoc) pentru ca altfel, proiectul asociat pe comenzi nu ar mai fi conform retetelor de la momentul respectiv. Daca se doreste totusi modificarea unei retete, se poate crea o noua reteta cu import din cea veche si apoi se pune vechea reteta pe inactiva. Implicit, si proiectele in care era implicata vechea reteta vor deveni inactive.

<u>Este permisa modificarea unei retete implicate</u> <u>in proiecte nefunctionale</u> (adica neutilizate in comenzi clienti sau dispozitii de productie pe stoc) dar are ca efect stergerea respectivelor proiecte pentru ca nu ar mai fi coerente. Se gaseste in *PRODUCTIE* > *Tehnologie* > *Clase de productie*

Pentru a simplifica cautarea, exista posibilitatea de a grupa produsele pe clase:

9	Image: A state of the state
ŀ	4 🖞 🖞
🔍 🔍 Toate inregistrarile dis	ponibile pe SERVER
w w	
▼ Simbol	🗢 Denumire
💿 nedefinit	nedefinit
● FF	Fier Forjat
Lemn	Lemn
● Mat	Materiale
Mat.Imt. Piele	Imitatie piele
Mat.Piele	
🖤 Mat. i ext	I extile
Desfasurarea complet Mat Mat.Imt. Pie Mat.Piele	a a clasei ele
Desfasurarea complet Mat Mat.Imt. Pir Mat.Piele Mat.Text	a a clasei ele
Desfasurarea complet. Mat Mat.Imt. Piele Mat.Text	a a clasei ele
Desfasurarea complet. Mat Mat.Imt. Piele Mat.Text Mat.Text	a a clasei ele oua la simbolul curent
Desfasurarea complet Mat Mat.Imt. Piele Mat.Text Mat.Text Subclasa n Simbol Mat.Piele	a a clasei ele oua la simbolul curent

Daca doriti sa impartiti o clasa de produse in mai multe subclase, pozitionati-va pe radacina -

"Materiale" in imagnea (2) - si apasati butonul "Subclasa noua la simbolul curent". In *Productie* > *Tehnologie* > *Articole compuse* / *Proiecte de productie* se pot defini inregistrari generice, fara detalii de valori atribute, pentru obiecte de baza din nomenclatorul de articole. Din acestea, se vor genera Articole compuse si Proiecte de productie specifice, in functie de combinatiile de atribute dorite ale produsului finit. Pot fi intalnite urmatoarele cazuri:

- produsele si materialele au aceleasi atribute, caz in care se genereaza automat materialele cu atribute din valorile atributelor produselor;
- produsele si materialele au atribute diferite dar cu aceleasi valori, caz in care trebuie corelate valorile de atribute ale materialelor cu valorile de atribute ale produselor / semifabricatelor. Aceasta corelare se face tot automat, dar presupune o configurare mai complexa a retetelor.

I. CONFIGURARI

Articolele compuse si proiectele care se doresc sa functioneze ca si generice trebuie bifate corespunzator.

Corelarea valorilor de atribute ale materialelor cu valorile de atribute ale produselor / semifabricatelor: optiunea permite ca la crearea retetelor particularizate pe atribute sa se efectueze cautarea **denumirii** valorii atributului X al produsului (din care a fost eliminat prefixul atributului) intre denumirile valorilor atributelor materialelor din reteta care au asociat atributul X. Daca se gaseste corespondenta, se asociaza respectivul material. Conditia este ca valorile atributelor materialelor sa nu se repete la materialele care au asociat acelasi atribut al produsului.

Exemplu: produsul "Canapeaua Amsterdam cu sezutul negru si perne crem" are in reteta 2 stofe de

1.4 m latime si de 2.8 m pentru atributul Sezut si 2 stofe de 1.4 m latime si de 2.8 m latime pentru atributul Perne; Stofa neagra este doar de 1.4 si cea crem e doar de 2.8; astfel, din reteta generica se va alege linia cu stofa de 1.4 pentru sezutul canapelei si cea de 2.8 pentru perne.

Conditii de functionare:

- Constanta Retete generice: corelare atribute materiale si atribute produs = "Da" (Constante generale Mentor > Productie)
- In macheta de Articole compuse trebuie utilizata coloana "Atribut". Aceasta coloana face legatura intre valorile atributelor produsului principal si valorile atributelor materialelor dupa denumirea valorii atributului.
- Atributele produselor sunt diferite de atributele materialelor, dar trebuie sa aiba aceleasi valori
- Valorile atributelor sa nu se repete la materialele care au asociat acelasi atribut al produsului

II. FUNCTIONARE

Articolele compuse si proiectele generice se definesc pe produse si materiale cu atribute, dar pe obiecte de baza (care nu au atribute in denumire).

In exemplul prezentat:

- Canapeaua Amsterdam are atributele Sezut si Perne
- **Stofa 1.4** are atributul Culoare 1.4 corelat cu atributele Sezut si Perne
- **Stofa 2.8** are atributul Culoare 2.8 corelat cu atributele Sezut si Perne
- Ata are atributul Culoare corelat cu atributele Culoare 1,4 si Culoare 2.8
- **Snurul** are atributul Culoare independent de valorile celorlalte atribute.

0 0 Relete Atticole compuse					<u>Su</u>	bunitate:Cumulat Firma						
🕎 🗹 Operat 🔤 Blocat 🔤 Anulat	Implicita ? Inactiva	🖌 Generica		/		Salvez 🕈						
Articol compus Canapea AMSTERDAM				Renunt +								
			▼ Import reteta ? Reteta informativa Durata executie : mi									
Clasa produs			Identificatori		Detalii dim	ensionale						
P Dala intocmirii 01.12.2011												
Traseu tehnologic + Reteta/DeservISD Reteta cumateriale complexe si atribute Poz. Sectia executanta Numer adriva 01 Intermit 2												
Poz. Sectia executanta Numar arhiva 01												
		Metoda pro	cesare Agregare	•								
		Lot optim (c	consum pentru)	1Buc								
		Pret de refe	erinta	0	Coeficient cheltuieli indire	ecte						
1. Articole consumate	2. Manopera		3.Fisa masuratori	2. Produse rez	iduale	5 Descriere						
						+-						
Nr. C Articol	UM Can	t. Pret v	D1 D2 D	3 UMs CantUMs	Tip	Atribut						
1 Stofa 1.4	М	3	0 0 0	0	0 Complex	Sezut						
2 Stola 2.8	M	5		0	U Complex	Perce						
4 Stofa 2.8	M	4	0 0 0	0	0 Complex	Perne						
5 Capse	Buc	100	0 0 0	0	0 Material	?						
Γ												
						-						
Total chelluieli directe Materiale :	0	Maponera :	0	Produce residuale :	0 Artical co	20110 I						
rotal cheltulen directe Materiale :	U	manupera:	U	r touuse teziouale :	U ARICOLCO	npus. U						

9 C Retete Articole compuse					<u>Su</u>	bunitate:Cumulat Firma
Solution Content Content	Implicita ?Inactiva (✔ Generica	 ✓ 		H (0)	lesire 🕈 <u>Modific</u>
Articol compus Stofa 1.4			port reteta 🔋 Ret	teta informativa	Durata execu	itie : minute
Clasa produs		ld	entificatori		Detali dime	ensionale
?		Data intocmirii 04	.02.2011			
Traseu tehnologic	(+) (-)	Reteta/Desen/ISO 4				
1 Sectie		Numar arhiva 4		Intocmit	γ	
		Metoda procesare A	jregare 🔻			
		Lot optim (consum pe	ntru) 1 M			
		Pret de referinta	0	Coefic	cient cheltuieli indire	acte
1. Articole consumate	2. Manopera	3.Fisa ma:	uratori	2. Produse reziduale		5. Descriere
						4 -
Nr. \$ Articol	UM Cant.	Pret D1	D2 D3 UMs	CantUMs	Tip	Atribut 🔺
1 Ata 2 álte materiale	M	5 0 0	0 0	0 Mate	erial	Culoare 1.4
	Duc		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	o max		
						•
Total cheltuieli directe Materiale :	0 M	anopera : 0	Produse rezid	uale: 0	Articol cor	npus : O

Retete Articole compuse						5	Subunitate:Cumulat Firma	
Solution of the second	iplicita ? Inactiva	🖌 Generica		I	/	🖥 🃁 (0)	lesire 🕈	
Articol compus Stofa 2.8			▼ Import	reteta [? Reteta informativa	Durata exe	cutie : minute	
Clasa produs			Identif	icatori		Detali d	mensionale	
?		Data intocm	irii 06.12.2	011				
Traseu tehnologic	Reteta/Des	en/ISO 6						
Poz. Sectia executanta		Numar arhiv	ab		Ir	tocmit ?		
		Metoda proce	esare Agrega	are	•			
		Lot optim (co	nsum pentru)		1 _M			
		Pret de referi	inta		0 (Coeficient cheltuieli ind	irecte	
			_					
1. Articole consumate	2. Manopera		3.Fisa masurato	ri 🔤	2. Produse re	ziduale	5. Descriere	
							+ -	
Nr. C Articol	UM Car	nt. Pret-	D1 D	2 D3	UMs CantUMs	; Tip	Atribut 🔺	
I Ald	M	6	0 0	0 0		0 Material	Culawa 2.9	
2 Snur	M Buc	6 3	0 0 0 0	0 0		0 Material 0 Material	Culoare 2.8 ?	
2 Snur	M Buc	6 3	0 0	0 0		0 Material 0 Material	Culoare 2.8 ?	
2 Snur	M Buc	6	0 0	0 0		0 Material 0 Material	Culoare 2.8 ?	
_ 2 Snur	M Buc	6	0 0	0 0		0 Material 0 Material	Culoare 2.8	
2 Snur	M Buc	6 3	0 0	0 0		0 Material 0 Material	Culoare 2.8	
2 Snur	M Buc	6 3	0 0	0 0		0 Material 0 Material	Culoare 2.8 ?	

Proiectul care rezulta este urmatorul:



Pe machete va fi folosit obiectul cu atribute completate. La asocierea de proiect pe comanda client / dispozitia de productie pe stoc se va alege proiectul generic si se va genera din acesta un nou proiect cu obiecte echivalente. Acolo unde corespondenta este clara, se completeaza automat obiectele din proiect.





Proiectul cu valori atribute completate care rezulta arata ca in imaginea de mai jos. Din acest moment se continua cu pasii standard din modulul Productie.



In cazul in care doua materiale care ar trebui sa se excluda reciproc au atribute cu valori identice se semnaleaza acest aspect prin mesaj si colorarea cu rosu a materialelor cu probleme:





In acest caz, dar si in situatia in care nu se aleg valorile de atribute la toate nodurile si raman obiecte de baza selectate in proiect, nu se valideaza proiectul si nu se poate selecta pe comanda.

Asemanator se trateaza si asocierea de retete pe comenzile interne. Se pot genera retete pe obiecte cu valori de atribute din retete generice. Si aici sunt valabile aceleasi restrictii ca la proiecte.

0.0	Comenzi interne - articula compose Suburitate Sedia Central												
(b))perat	Blocat An	ulat			Cu carnet 🗌	Inchisa 🗌			三 6		Salvez
W	Nr.In	reg;								Ľ			
m	S	ectia respo	onsabila				Coma	inda				, <u>w</u>	Renunt
	51	ectie							1				
		Formatia: nedefinita				N	umar 🗌	11]				
	Schimbut Lot: 1 din data 01.12.2011												
	1. Document												
Q.Q.	Lansare	comenzi clie	nt 🔍										? ++-
▶ Nr			Articol		D UN	1	Lansat	Pret	Valoa	are	Termen	Consum	Rez.
I 1 Ca	anapea A	MSTERD	AM Crem Negr	u	Bu	с	1		1	1	01.12.201	1	Rezervari
	0 0	Echiva	lente pentru re	teta generic	a								x
						-							
	AA	¢	Artic	ol original		÷	Artic	ol echivalent		Cantitate	Patitate	Tip inlocuire	e articol 🔺
		Cana	pea AMSTE	RDAM Cre	m Negru	Can	apea AMST	ERDAM Cren	n Negru	1	1 Ge	eneric cu inlo	cuire directe
		Caps	B			Cap	se			100	1 Co	onform proied	t
		Stofa	2.8			Sto	fa 2.8 Crem			4	l 1 Au	itomat generi	ic atribute
		Stofa	1.4			Sto	fa 1.4 Negru			3	1 Au	itomat generi	ic atribute
		Γ											
Ubservatu													

Optiunea "Antecalcul preturi productie" din Productie > Tehnologie are ca efect evaluarea pretului de antecalcul format din valorile de materiale sau materiale, manopera si regie din retetele de productie.

I. CONFIGURARI

Procedura se poate lansa daca sunt mai multi operatori logati pe firma curenta, dar la inceperea popularii de preturi in retete si /sau in nomenclatorul de articole trebuie ca pe firma sa ramana un singur operator (cel curent).

In Constante generale Mentor > Productie > Diverse trebuie setate constantele:

- Numarul de luni implicate in analiza preturilor trebuie completata cu numarul de luni pe care se cauta preturi.
- Numarul de luni excluse din analiza preturilor trebuie completata daca se doreste excluderea unui numar de luni de la sfarsitul intervalului de analiza. Valoarea acestei constante trebuie corelata cu cea a constantei precedente (de exemplu, daca se doreste analiza a 2 luni, dar sa nu se ia in calcul ultima luna, atunci cele doua constante trebuie setate cu valorile 3 si 1). Numerotarea lunilor se face plecand de la luna de lucru.
- Tip evaluare preturi antecalcul = Minim/ Mediu/ Maxim: stabileste modul in care se calculeaza pretul luat in calcul la Antecalcul din preturile de intrare aduse din perioada analizata.

In nomenclatorul de gestiuni se pot completa coeficienti de majorare valori de materiale si de manopera, ca in figura urmatoare:

0 😋 Fisa Gestiune				Subunitate: S.01-Antecalcul
(0) Denumire Ol.Sectie		<mark>G</mark> estion ?	ar j	Plesire
Localitate Adresa	Post WMEF ?		Gestiune principala	a subunitatii ?
Tip gestiune Depozit sau Auxiliare Magazin Sectie productie Depozit de sectie Stocuri neconforme Nr. Locatii pentru gestiunea curenta Nr. Nr.	Clasa de caracterizare nedefinit Activitatea nedefinita Tip Contabil implicit ? Categoria de pret nedefinit	CLASA 9 Activit de baza Productia obtinuta Prod. neterminata	: Intervale de valabilitate a ncepand cu Ianuarie 2012 Auxiliare ? Indirecte ? Administratie ? Desfacere	descrierii
	tii de livrare V - emulare tastatura	fersiuni implicite pentru listare note Facturi Transferuri Subunitati Bonuri	e de intrare receptie	

In **articole compuse** se stabileste daca <u>pretul de</u> <u>referinta</u> este format doar din valori de materiale (setare recomandabila pentru articolele de tip semifabricate) sau din valori materiale, manopera si regie (setare recomandabila pentru articolele de tip produse).

C Retete Articole compuse Subunitate Cumulat Firms							
🌍 🔽 Operat 🛛 Blocat 🔍 Anulat 🖌 Implicita ? Inactiva 🖌 Generica	? Reteta informativa		Ē	Salvez 👌			
Articol compus Ponice		,		(0) Renunt			
Import reteta Metoda procesare Agregare	V V		D	urata executie : 600 minute			
Clasa produs		Identificatori		Detalii dimensionale			
?	[Data intocmini 01.01.2012					
Poz. Sectia executanta Coefmat	F	Reteta/Desen/ISO Heteta Popice Numar athiva	Intocmit ?				
1 01.Sectie 2 3		ontim (consum pentru)	10 Rue				
	Tip	calcul pret referinta numai mat.	-				
		Pret de referinta	Coelicient cheltuieli indirecte	e Cost 2			
1. Articole consumate 2 Manopera	3.Fisa mas	suratori 2. F	Yoduse reziduale	5. Descriere			
				+ -			
Nr. Cant. UM Cant.	Pret Cod intern	Tip Atribut	Val.mat. Val.man. Regie	Observati			
P I Prestic Diux Buc IU	Z Ma	itenai (UUU	0			
Control echivalent Prioritate	UM Paritate	•					
Total cheltuieli directe Materiale : 20 Manop	sta: 10 Pro	oduse reziduale : 0	Articol compus : 30				
Valori pe unitate de produs Materiale : 2 Mano	pera : 10 Re	egie : 34	Total : 46				

In **nomenclatorul de articole** se stabileste daca <u>pretul prestabilit</u> de productie este format doar din valori de materiale sau din valori materiale, manopera si regie.
9 0 4	irticole de stoc	
8	Denumire artic	ol Popice Cod de catalog : (0) Cod de catalog : (0) Cod de catalog : (0)
	1.0	ate generale 2. Alte caracteristici
	3. Diverse	4. Preturi 5. Categ. discount 6. Furrizori/Clienti 7. Lunare
		lanuarie 2012Februarie 2012
		Generale Specifice
		Moneda PU referinta RON Valori din postcalcul materiale in pret manopera in pret regie in pret 2 Tip pret maximal ▼ Pret maximal lunar ■ Tip calcul pret referinta mat.+man.+regie ▼ Pret da referinta mat.+man.+regie ▼
		Puncte cheltuieli de sectre

II. FUNCTIONARE

La orice reteta care are componente complexe se cauta retetele aferente ale acestora si asa mai departe, pana la nivelul frunzelor din arborele produsului principal. Cand se ajunge la acest nivel, se calculeaza pretul semifabricatului si se trece la nivelul anterior. Daca exista mai multe retete pentru acelasi semifabricat, se ia in calcul reteta generica si, daca nu exista generica, atunci se aplica setarea de la constanta "Tip evaluare preturi - antecalcul" si se preia pretul minim, mediu sau maxim din toate retetele active de la respectivul articol. macheta de pregatire calcul preturi de referinta este urmatoarea:

O Antecalcul preturi productie - retete active in luna de lucru						
Cate luni de la sfarsitul intervalului exclud?	luare preturi iza de date V	Pre dir	luare preturi prelucrare	Preluare pretu oferta specifica V	ri Preluare preturi ta din XLS 🔻	Salvare pentru prelucrare ulterioara
Afiseaza toate inregistranle Afiseaza abateri m	əri		Afiseaza preti	uri ZERO		
D D ≎ Material	Clasa sta	tistica	Pret n	nediu 🔺		%marja 50
Fir Rola tabla				134,8410596 0,00	▼ Elimina extreme	e peste %marja 50
Cauciuc natural				4,6334319	▼ Pastreaza ultim	ele preturi
Caroserie Plastic brut				55,8059005 4,6666667	# ≎ Data intr. ≎ 1 01.01.2012	Pret intr. Cant ▲ 2,10 1000 2,50 1000
Stofa 2.8 Cap papusa				0,00 0,00	3 01.12.2011 4 01.12.2011	10,00 1000 1,00 1000
Stofa 1.4 Ax metalic				0,00 4,1625616	5 01.12.2011 6 01.12.2011	2,00 1001 10,00 1000
Oua sortate ALBE Oua nesortate Bochita papusa				0,20	7 01.12.2011 8 01.12.2011	2,00 100 5,00 1000
				0,00		
				•		_
Salveaza preturile ZERO in oferta fictiva		Actua Actua	alizare pret de alizare pret pre	referinta in retete stabilit in nomene	e Slatorul de articole	Preturi ok continua calculul

Campurile "Analizez incepand cu cate luni in urma?" si "Cate luni de la sfarsitul intervalului exclud" se completeaza conform constantelor, dar se pot modifica si direct pe macheta.

Bifa "**Pret materiale generice din descendenti**" are ca efect calculul pretului mediu, in functie de preturile tuturor obiectelor, indiferent de atribute, generate din obiectul fara atribute folosit ca material in reteta generica.

Optiunea "Preluare preturi din baza de date" are ca efect parcurgerea stocurilor de pe toata firma, din lunile de lucru setate pe macheta si in functie de luna de lucru. In urma acestei etape, grila de preturi de achizitie este populata cu valoarea minima/medie/maxima preturilor aasite а in intervalul analizat. Retetele inactive si cele informative sunt excluse.

Optiunea **"Preluare preturi din prelucrare**" are ca efect completarea preturilor din macheta "Analiza preturi intrare pentru productie" din Comercial > Furnizori unde se preiau date in acelasi fel ca mai sus si se salveaza pentru preluare pe macheta curenta. Aici se poate desfasura etapa intermediara de analiza preturi care ulterior se poate importa pe macheta curenta.

Optiunea **"Preluare preturi din oferta specificata**" are ca efect aducerea de oferte valabile pentru fiecare articol si permite selectia uneia dintre ele. Astfel se parcurg pe rand toate articolele din grila.

Optiunea **"Preluare preturi din XLS**" are ca efect importul de preturi din fisiere XLS. Modalitatea de import este descrisa in documentatia de Import preturi pentru antecalcul.

Preturile populate pe grila din stanga au in partea dreapta detaliile de preturi de intrare si cantitati din care s-au calculat: **"Pret intrare**". Aici se pot edita preturi si aceste modificari au ca efect schimbarea mediei din grila principala. De asemenea, se poate edita direct in grila din stanga. Se poate face o analiza automata a preturilor populate pe grila apasand butonul **"Test depasire % marja**". Acesta are ca efect marcarea cu fundal rosu a preturilor care au diferente mai mari de X% din pretul minim si cu fundal gri a preturilor care sunt calculate ca medie din preturi care au si valori 0. Vizualizarea articolelor cu aceste probleme se poate face prin utilizarea butoanelor **"Afiseaza abateri mari**" si **"Afiseaza preturi zero**".

nalizez incepand cu cate luni in urma? Sate luni de la sfarsitul intervalului exclud? ret materiale generice din descendenti	are preturi i de date 🔻	Prel din	uare preturi prelucrare T	Preluare preturi oferta specificat	i Preluare preturi a din XLS V	Salvare pentru prelucrare ulterioara
Afiseaza toate inregistrarile Afiseaza abateri mari			Afiseaza preti	uri ZERO		C.
Material	Clasa stat	istica	Pret n	nediu 🔺 134,8410596	• Test depasire	%marja 50
Rola tabla Rolata				0,00	▼ Elimina extreme	e peste %marja 🛛 50
Cauciuc natural				4,6334319	🔻 Pastreaza ultim	ele preturi
Adeziv Caroserie				2,0111111 55,8059005	# Data intr.	Pret intr. Cant
Plastic brut Stofa 2.8		_		4,6666667 0,00	2 01.12.2011	1,00 1000
Cap papusa Stofa 1 A				0,00	4 01.12.2011	1,00 1000
Ax metalic				4,1625616	5 01.12.2011 6 01.12.2011	1,00 1000 1,00 1000
Oua sortate ALBE Oua nesortate		-		0,56 0,20 —	7 01.12.2011	1,00 1000
Rochita papusa				0,00	9 01.12.2011	1,00 1000
Salveaza Preturile ZERO in oferta fictiva din media ofertelor		Actua Actua	lizare pret de lizare pret pre	referinta in retete stabilit in nomenc	latorul de articole	V Preturi ok continua calculu

Preturile marcate cu rosu in grila din dreapta se pot elimina automat folosind optiunea "**Elimina extreme** **peste % marja**". Astfel, in grila raman doar preturile verzi, deci cele care respecta marja.

De asemenea, daca se doreste ca in analiza sa fie luate in calcul doar un anumit numar de intrari in stoc (luate in ordinea inversa a intrarii in stoc), se poate folosi optiunea "**Pastreaza ultimele preturi**".

ZERO: Preturi In cazul in care in stoc/XLS/prelucrare anterioara nu sunt gasite preturi sau sunt gasite preturi 0 nu se poate merge mai departe cu calculul pretului de referinta pentru ca acesta ar fi denaturat. In acest caz, se pot importa preturi din oferte valabile (la data sistemului) folosind butonul "Aduc pret ZERO din media ofertelor". Daca oferta este in valuta se face conversia in lei, la cursul de la constanta "Banca pentru balanta in valuta" si din ultima zi din luna de lucru. Daca sunt mai multe oferte valabile, se face media preturilor.

Daca nu exista oferte valabile din care sa fie aduse preturi pe macheta, se poate utiliza optiunea "**Salveaza preturile ZERO in oferta fictiva**". Aceasta genereaza o oferta noua fara partener, fara numar, cu valabilitate extinsa si cu toate articolele care in analiza de preturi au rezultat cu preturi 0. Urmeaza sa fie introduse preturi pe aceasta oferta si apoi sa se revina pe macheta de antecalcul unde sa se reia procedura cu "Aduc pret ZERO din media ofertelor".

Pasul urmator in calculul preturilor de antecalcul consta in setarea locului unde sa se exporte preturile "Actualizare pret de referinta calculate: in retete" si/sau "Actualizare pret prestabilit in nomenclatorul de articole". In cazul in care se opteaza pentru transmiterea pretului in nomenclatorul de articole, se actualizeaza si intervalale de valabilitate aferente.

Abia in acest moment se poate merge mai departe folosind butonul "**Preturi ok, continua calculul**".

Daca este cazul, se deschide o alta macheta, **"Retete cu probleme**", care semnaleaza diverse probleme de configurare retete:

- componenta de tip complex fara reteta
- componenta de tip material cu reteta

0 0 Atentie !			×
Retete cu pr	robleme (9)		
Afiseaza toate inregistrarile Filtru Complex fara reteta	Filtru Material cu reteta		
÷ Produs	🗘 Materi	al Observatii	
▶ 01B	01C	Complex fara reteta	Ī
Osie fata	Ax metalic	Material cu reteta	
Camion de jucarie GRESIT II	Caroserie	Material cu reteta	
Camion de jucarie	Caroserie	Material cu reteta	
Erorile pot fi rezolvate dir intrand pe fiecare reteta – [Modific] + Rezo	ect din aceasta macheta a si corectand eroarea. olvare + [Salvez] —		
lncearca din nou		Ignora erorile si continua calculul	

Din aceasta macheta se pot rezolva eventualele incoerente deschizand retetele prin click pe butonul din coloana Observatii si linia cu articolul cu probleme. Dupa efectuarea diverselor corectii se poate apasa pe butonul "Incearca din nou" care reactualizeaza lista de probleme, sau pe butonul "Ignora erorile si continua calculul".

Descriere algoritm de calcul:

Materiale = Cantitate componente de tip complex * Valoare materiale din reteta generica aferenta / Lot optim + Cantitate componente de tip material * Pret stoc sau oferta / Lot optim

Manopera = Cantitate componente de tip complex * Valoare manopera din reteta generica aferenta / Lot optim + Valoare manopera reteta curenta

Regie = Cantitate componente de tip complex * Valoare regie din reteta generica aferenta / Lot optim + Valoare regie pentru componente de tip material

Completarea **pretului de referinta din retete** se face in functie de optiunea "Tip calcul pret de referinta" de la nivel de reteta. Astfel, in pretul final se pot include "doar materiale" sau "materiale + manopera + regie".

O Retete Articole compuse			Subunitate Cumulat Firma
🚫 🗹 Operat Blocat Anulat 🖉 Implicita ? Inactiva 🗸 0	enerica ? Reteta informativa		
Articol compus Popice		1	
Import reteta Metoda procesare Agregare		•	Durata executie : 600 minute
Clasa produs 2		Identificatori	Detali dimensionale
Trasen teknologie	1	Data intocmiti 01.01.2012	
Poz. Sectia executanta Coef.mat. Coef.mat.		Numar arhiva	Intocmit ?
1 01.Sectie 2 3		Lot optim (consum pentru) 10 Buc]
		Tip calcul pret referinta numai mat.	\checkmark
		Pret de referinta	Informativ Cost Coeficient cheltuieli indirecte 2
1. Articole consumate 2. Manopera	3.F	isa masuratori 2. Produsevizi	duale 5. Descriere
			♦ + -
↓ Nr. ↓ Articol UM Cani ↓ 1 Plastic brut Buc	Pret Cod intern	Tip Alribut Val.mat. Material ?	Valman. Regie Observati 0 0 0
Articol echivalent Prioritate	UM Pari	tate	
Total cheltuieli directe Materiale : 20	Manopera: 10	Produse reziduale : 0 Artico	I compus: 30
Valori pe unitate de produs Materiale : 2	Manopera : 10	Regie : 34 Tota	: 10

• • Retete Articole compuse					Subunitate Cumulat Firma
Operat Blocat Anulat	🖌 Implicita 🍸 Inactiva 🖌 G	nerica ? Reteta informativa			(0)
Set popice			V		
Import reteta Metod	•	•		Durata executie : 600 minute	
Clasa produs				Identificatori	Detalii dimensionale
r		1	Data intocmini	01.01.2012	
Traseu tehnologic	Cutant Cutana		Reteta/Desen/ISO Numar arhiva	Hereta Set popice	Intocmit ?
1 01.Sectie	2 3				
			Lot optim (consum Tip calcul pret refe	pentru) 10 Buc	1
				Inst Hist Hogo	Informativ Cost
			Pret de rel	erinta 1.046 🕨 Si	pliment materiale, lei/UM 1046
1. Articole consumate	2. Manopera		RFisa masuratori	2. Produce szidual	e <u>5.</u> Descriere
			-1-1		(4) +)-)
Nr. C Articol	UM Cant.	Pret Cod inter	n D Tip	Atribut Val.mat.	Valman. Regie Observati
2 Adeziv	MI	10 2	Material	20	0 0
					Į.
Atical achivalent	Divisio		nina 🔤		
	FILMATE	Vm P			
		10		A 10-1-	2000
Total cheltuieli directe Mi	ateriale : 2.020	Manopera: 10	Produse reziduale :	U Articol co	1046 A
vaion pe unitate de produs		manopera :	egie :	734 Total:	1.010

Completarea **pretului prestabilit** lunar din nomenclatorul de articole se face in functie de optiunea "Tip calcul pret de referinta" de la nivel de articol. Astfel, in pretul final se pot include "doar materiale" sau "materiale + manopera + regie".

😐 🕚 Articole d	e stoc		
0 enum	nire articol	Popice Cod de catalog :	(0) X Renunt
	1. Date	te generale 2. Alte caracteristici	
31	Diverse	4. Preturi 5. Categ. discount 6. Furnizori/Clienti Intervale de valabilitate a descrierii	7. Lunare
		Ianuarie 2012Februarie 2012	
		Generale Specifice Moneda PU referinta RON Valori din materiale in pret postcalcul manopera in pret regie in pret Tip pret maximal Tip calcul pret prestabilit resit Pret de prestabilit 46 Puncte cheltuieli de sectie % UpLiit (manipulare)	

In cazul in care se lucreaza in **sistem LOHN**, se pot marca in retete materialele care sunt achizitionate in acest sistem si acestea nu sunt luate in calculul valorilor de materiale.

0 0 Retete Articole compuse			Subunitate Cumulat Firma
Operal Blocat Anulat Implicita ? Inactiva I Genetica Articol compus	? Reteta informativa	E	(0) Salvez + (0) X Renunt
Popice			
Import reteta Metoda procesare Agregare 🗸			Durata executie : 600 minute
Clasa produs		Identificatori	Detalii dimensionale
, 	Data intocmini	01.01.2012	
Traseu tehnologic • •	Reteta/Desen/ISC Numar arbiva) Releta Popice	,
Poz. Sectia executanta Coet.mat. Coet.man. 1 01.Sectie 2 3			
	Lot optim (consum Tip calcul pret refe	pentru) 10 Buc erinta rumai mat. 🔻	
	Pret de re	ferinta 2 D Supliment materiale, lei/	Informativ Cost UM 2
1. Articole consumate 2. Manopera	3.Fisa masuratori	2. Produse reziduale	5. Descriere
			4 + -
Image: Nr. Image: Property of the state of	Pret Cod intern Tip	Atribut Val.mat Val.man. R	egie Observati
	2 Complex Reper Material Lohn	° 0 0	0
Articol echivalent Prioritate	UM Paritale +		
Total cheltuieli directe Materiale : 20 Manop	era : 10 Produse reziduale :	0 Articol compus : 30	
Valori pe unitate de produs Materiale : 2 Mano	pera : 10 Regie :	36,2 Total : 48,2	

Aproximativ acelasi algoritm se poate aplica si de pe Articole compuse, pe reteta curenta.

• • Retete Articole compuse				Subunitate: Cumulat Firma
Implicita Implicita <thimplicita< th=""> <thimplicita< th=""> <thi< th=""><th>? Reteta informativa</th><th>1</th><th></th><th>(0)</th></thi<></thimplicita<></thimplicita<>	? Reteta informativa	1		(0)
Import reteta Metoda procesare Agregare 🔻		•		Durata executie : 600 minute
Clasa produs		Identii	ficatori	Detali dimensionale
r Traseu tehnologic Poz. Sectia executanta Coef.mat. Coef.man.		Data intocmirii 01.01.2 Reteta/Desen/ISO Reteta Numar arhiva 1	2012 Set popice Intocmi	. ?
1 01.Sectie 2 3		Lot optim (consum pentru) Tip calcul pret referinta	10 Buc mat.+man.+regie 💌	
		▶ Pret de referinta	1.046 Supliment mater	riale, lei/UM Cost 1046
1. Articole consumate 2. Manopera	3.Fi	sa masuratori	2. Produse reziduale	5. Descriere
				44=
P Nr. P Articol UM Cant. 1 Posice Bur 100	Pret Cod intern 20	Tip /	Atribut Val.mat. Val.man. 20 1	Regie Observati
2 Adeziv MI 10	20	Material ?	0	0 0
				-
C Articol echivalent Prioritate	UM Parit	ate 🛉		
	10			
Total cheltuieli directe Materiale : 2.020 Manop	xa: 10	Produse reziduale : 0	Articol compus: 2.03	
Vaiori pe unitate de produs Materiale : 202 Manoj	iera : 110	Hegie :	734 Total: 1.04	0

Diferenta consta in faptul ca preturile componentelor de tip complex/reper sunt preluate din preturile de materiale, manopera si regie ale retetelor aferente asa cum sunt acestea, fara a mai fi recalculate. Pentru componentele de tip material se aplica algoritmul descris mai sus.

Pretul de referinta din retete se poate prelua pe notele de predare din luna curenta folosind optiunea "**Recalcul pret pe note de predare**" din Productie > Executie. Astfel, toate preturile de pe notele de predare se vor actualiza cu noile preturi de referinta si apoi vor fi actualizate toate documentele care au preluat stocuri din aceste note de predare.

Se gaseste in *PRODUCTIE* > *Tehnologie* > *Pretul de productie*

Pretul de referinta din retete se completeaza automat (la alegerea articolului sau la click pe butonul cu sageata rosie spre stanga) cu "Pretul prestabilit" din *Nomenclatorul de articole > Alte caracteristici > Lunare*.

Antecalculul de materiale se poate face apasand butonul de "Pret" din capul de tabel al grilei de articole. Aici se poate opta intre aducerea de preturi minime, maxime sau medii din Stoc sau din Oferte. Acest pret este doar informativ pe reteta.

9 Pretete Articole compuse SubunitateCumulat Finna					
Articol compus	ta ? Inactiva ? Generica		. 5	(0) Salvez ♠ (0) Kenunt ♥	
61 -Produs - PRODUCTIE COMPLEXA		▼ Import reteta ? F	Reteta informativa Dura	ita executie : minute	
Clasa produs	Ide	entificatori C)etalii dimensionale		
Traseu tehnologic Poz. Sectia executanta 1 Gest Subunit.52-Sectie1 1 Articole consumate	Data intocn Reteta/Des Numar arhiv Proiectant Metoda proc Lot optim (cc Pret de refer opera 3.Fiss	nirii 01.07.2008 ven/ISO R4-Reteta PRODUS COMPL /a 1 AA esare Agregare v onsum pentru) 1Br inta 454	EX	cheltuieli indirecte	
Nr. I :G1 Articol 1 :G1 -Semifabricat AAA 2 :G1 -Semifabricat BBB 3 Mp3;61 -Materie prima3	UM Lant. Pret	200 >> 03 1 100 Pret 1 13 Minim din stoc Mediu din stoc Maxim din stoc Minim din oferte Mediu din oferte Maxim din oferte	Ms LantUMs Complex 0 Complex 0 Material	Tip Atribut : ? : ? ?	
Total cheltuieli directe Materiale : 313	Manopera :	0 Produse rezidu	uale : O	Articol compus : 313	

Pe *Comanda interna*, la preluare din *Comanda client* se completeaza pretul din Reteta (daca este setat acolo) sau din *Nomenclatorul de articole > Alte caracteristici > Lunare* daca nu este in reteta.

O Comenzi interne - articole compuse					Subunitate:S. 52-Productie
Image: Sectia responsabila Cu carnet	Cor	nanda	Ð	• • • • • •	Salvez
Formatia: nedefinita Schimbut Lot	Ci Numar Ci din data 20.	<u>1</u> 07.2008	Lansare comenzi	Etic	chetare colete
0.0					+ - +
Nr Articol	V UM	Lansat Pret	Valoare Termen	Consum	Rez.
1 61 -Produs - PRODUCTIE COMPLEXA C	c1 Buc	10 454	4 4.540 20.07.20)8 √ Re	zervari
				4 540 00	
Abservatii		1	Total	4.540,00	🗶 Maca
					• masa

Pe *Comenzi interne* se poate calcula un pret estimativ aferent materialelor din reteta dupa aceeasi metoda ca antecalculul din reteta. Acest calcul se poate face doar dupa alegerea retetei aferente.

Ocomenzi interne - articole compuse		Subunitate: S. 52-Productie
Image: Sectia responsabila Inchisa C	u carnet 🗹 📝 Comanda	(I) Renunt
Formatia: nedefinita Schimbult Lot: 1. Document	Numar Ci 1 din data 20.07.2008	Lansare comenzi
		• • •
Nr Articol	Cal Run 10	Valoare Termen Consum Rez.
	P	Iel Minim din stoc Mediu din stoc Minim din ofeste Mediu din ofeste Mediu din ofeste Maxim din ofeste
Observatii		Total Masa ▼ Masa

Pe Intrari din productie (Note de predare) pretul produsului poate fi calculat astfel:

- Completare din Comanda interna (implicit)
- Automat PU agregare simpla: se apeleaza dupa selectia cantitatii de predat si are ca efect calculul de pret din consumurile aferente acestei linii de comanda interna (bonuri de consum). Acest pret poate fi influentat de Coeficientul de cheltuieli indirecte din reteta aferenta.
- Automat PU prin UM specifica: optiune asemanatoare cu cea precedenta, numai ca tine

cont de UM specifica. Se foloseste pentru retete de tip dezagregare in calculul de deseuri cu articole care au relatie de UM specifica.

0.0	Intrari din P	RODUCI	ΓIE											<u>Sut</u>	ounitate:S. 5.	2.Productie	
	M √ 0 Nr.Inre	perat Blo	ocat 🗌 Ani	ulat						7	Ŷ	(0)	(0)		Salvez Renunt		
	1.Document		2.Rece	eptie		3.Livrare								w [
Cons nec	sum AUTO definit	Prod Gest ne Schi	lus de t Subunit.5 atia: definita imbul: Articol	2-Sectie1		Nota de Serie din dat	ota de predare Nur a	e predar nar 20.07.2008 Cant	Pret	Valo	are	Obs		Fumizor	Data A		
0 0	Comenzi ir	i curs la (Gest Sub	unit.52-8	Gectie 1												, N
)																
Toate	inregistrarile.																
Doc	: Ĉilumar (ĈD,	atadoc 🌲		Produs		÷	Artico	1	‡od Inter	n ‡odExtern	UM	Pret	Moneda	Rest	Preluat	‡ Termer) ¢ Client
) Ci	1 20.	07.2008 61	-Produs - I	PRODUCTI	e complexa	61 -Produs	· PRODU	CTIE COMPLE:	KA	100100	Buc	454,00	RON	10) (0 20.07.20	38 Productie
							Autom	at PU prin UM :	specifica	P Automat I	PU agreç	pare simpla	a	1	OK	X	<mark>R</mark> enunt

Se gaseste in *PRODUCTIE > Lansare > Comenzi* interne

Click pe numarul butonului pentru detalii



1. Sectia responsabila

Alege sectia producatoare catre care se face comanda interna.

2. Lansare comenzi

∧ sus

A sus

A sus

Deschide grila cu comenzile de la clienti nelansate inca.

3. Articol

Cu click pe campul *Articol* va deschide view-ul nomenclatorului de articole, din care se selecteaza articolul compus dorit.

Observatie:

Se poate face preluare din comenzi interne si in functie de cantitatea in UM specifica.

4. Pret

Este calculat pretul din antecalculul materialelor.

Butonul este folosit pentru antecalculul de materiale. Aici se poate opta intre aducerea de preturi minime, maxime si medii din Stoc sau din Oferte.

Pret v			
	0	Q	×
Minim din stoo	:		
Mediu din sto	C		
Maxim din sto	с		
Minim din ofer	te		
Mediu din ofe	rte		
Maxim din ofe	rte		

5. Observatii

Camp suplimentar in care pot fi introduse informatii referitoare la comanda. Textul introdus apare la listare.

6. Masa

In grila care se deschide sunt aduse masa si greutatea specifica din fisa articolului.

7. Tip operatie

Tipul operatiei poate fi:

- Cerere client
- Constatata



∧ sus

8. Consum

Alege reteta (PRODUCTIE > Tehnologie > Articole compuse) - consumul de materiale necesar productiei articolului respectiv.

9. Rezervari

Butonul deschide o grila de unde se poate face rezervarea materialelor din stoc pentru articolul compus curent.

F	?ez	ervari materiale							
								8	×
		Articol		UM	de Facturat	Necesar 🕽	🕨 🖣 R	ezervat	^
Þ	Fer	onerie			50		0	50	
	Hus	a			30		0	30	
Ц	Elei	nente de legatura			20		0	20	
Ц	Rar	na			10		0	10	
Ц	Lad	a			10		0	10	
		Preluare automata din stoc						•	
Þ	Nr	Denumire articol	UM		<mark>G</mark> estiune, TipCo	ontabil	Rezervat	OK	^
▶	1	Feronerie	Buc	Materii Materii	prime prime		50	4	
Π	2	Husa	Buc	Materii Materii	prime prime		30	1	
Π	3	Elemente de legatura	Buc	Materii Materii	prime prime		20	4	
Π	4	Rama	Buc	Materii Materii	prime prime		10	1	
	5	Lada	Buc	Materii Materii	prime prime		10	1	
Ľ									v

∧ sus

10. Functiile butonului plus albastru

- Lansare comenzi clienti
- Articole cu optionale asociate
- Fisa de masuratori
- Scanner cod bare
- Preluare articole de pe facturi de la furnizori
- Totalizare articole pe comanda

11. Istoric preturi

- Istoric preturi
- Preturi medii de intrare
- Export varianta .TXT

12. Diagrama GANTT incarcare utilaje

Data estimata de finalizare a comenzii

13. Structura reteta

In macheta sunt aduse alaturi de articolele originale, daca e cazul, si articolele echivalente.

∧ sus



Echivalente materiale pentru releta generica Manopera Image: I	tura reteta						
Echivalente materiale pentru reteta geneiica Manopera Afisare centralizata pe intreaga comanda Pretuare informatii de stoc Ino Articol original Articol echivalent Cantitate Pret Pairtate Tip inlocuire articol Articol original Canapea Canapea Canapea Canapea Solutire articol Elemente de legatura Elemente de legatura Elemente da Lada Solutire articol Husa Bama Solutire articol Tip inlocuire articol 							
Image: Second	Echivalente materiale p	entru reteta generica			Manop	era	
Articol original Articol echivalent Cantitate Pret Paritate Tip inlocuire articol Canapea Canapea 10 1.500 1 Generic cu inlocuire directa Elemente de legatura Elemente de legatura 20 1 1 Feronerie Feronerie 50 2 1 Husa Husa 30 5 1 Lada Lada 10 25 1	😚 💾 🗌 Afisare centralizata pe	intreaga comanda		•	r Preluar	e informatii de stoc <mark>ula</mark> fo	+
CanapeaCanapea11.5001 Generic cu inlocuire directaElemente de legatura2011FeronerieFeronerie5021HusaHusa3051LadaLada10451RamaRama10251	 Articol original 	Articol echivalent	Cantitate	Pret	Paritate	Tip inlocuire articol	
Elemente de legatura2011FeronerieFeronerie5021HusaHusa3051LadaLada10451RamaRama10251	Canapea	Canapea	10	1.500	1	Generic cu inlocuire directa	
Feronerie5021HusaHusa3051Lada10451Rama10251	Elemente de legatura	Elemente de legatura	20	1	1		
Husa3051Lada10451Rama10251	Feronerie	Feronerie	50	2	1		
Lada 10 45 1 Rama Rama 10 25 1	Husa	Husa	30	5	1		
Rama 10 25 1	Lada	Lada	10	45	1		
	Rama	Rama	10	25	1		
							>

14. Informatii suplimentare comanda

15. Arhiva fisiere atasate

▶ Click pentru detalii...

Afiseaza lista formularelor ce pot fi listate pentru documentul curent. Butonul este activ dupa salvarea machetei.

- ► Interfata listare
- ► Configurarea listarii

17. Meniul butonului contine optiunile:

- Generare Nota de Predare
- Generare Bon consum
- Generare Raport productie
- Preluare in Raportare realizare productie
- Adauga la venituri campanie marketing

18. Listare etichete

∧ sus

- Configurare lista produse
- Listare etichete produse
- Configurare lista materiale
- Listare etichete materiale
- Configurare lista manopera
- Listare etichete manopera



Daca se bifeaza aceasta optiune, atunci pe factura de intrare nu se va mai solicita preluarea articolelor de pe comanda catre furnizor.

20. Comanda cu carnet

Daca se bifeaza aceasta optiune, atunci se va folosi urmatorul numar din carnet pentru comanda curenta.

Observatii:

Daca este setata constanta Comanda interna: editare cantitati fixate in reteta pe valoarea "Da", atunci chiar daca se lucreaza cu proiecte, pe comanda interna, la selectarea retetei se pot modifica si memora cantitatile de materiale consumate.

Daca se seteaza constanta Comenzi interne: preluare extensie linie din extensiile comenzii client pe valoarea "Da" la nivel de user, atunci extensiile definite la nivel de linie comanda client sunt preluate la nivel de linie comanda interna, pot fi editate si salvate la acel nivel.

Se gaseste in *PRODUCTIE* > *Lansare* > *Productie pe stoc*

macheta permite inregistrarea de produse de lansat in productie pentru acoperirea unui necesar de produse finite si semifabricate:

1. conform mediei/maximului stocurilor (din nomenclatorul de articole),

2. conform unor previzionari dupa alte criterii.

I. CONFIGURARI

Articolele care se lanseaza in productie pe baza de stoc mediu sau maxim trebuie sa aiba completata in nomenclator acesta informatie.

Daca se doreste utilizarea stocului mediu trebuie setata constanta Numar zile pentru calcul stoc mediu (*Constante generale MENTOR* > *Constante de functionare* > *Diverse*). Daca in nomenclatorul de articole sunt trecute "Nr. zile pentru calcul stoc mediu" (*Nomenclator articole* > *Date generale*) mediu, atunci acestea sunt prioritare valorii constantei. Modul de calcul al stocului mediu este descris in documentatia aferenta.

II. FUNCTIONARE

O Dispozitie de productie pe stoc						<u>Sub</u>	unitate:S. 52.3-Lans	sapt Aramis
Solution Strengthered Strengthe	ispozit	ie de	e productie	2		(0)	lesire Modific	 ◆ ◆ +
	N umar din data	14.07.3	E					
1. Document 2 Hezervare stoc							-	aal
C Sandar Stoc mediu de semifabricate V Foiae d	le calcul ne	ecesar d	le lansat 🔻		Valaria			
1 00100100-C1		D M	Z 000 5 000	Pret	valoare	1 ermen	Consum Lansare	8
2 200200:61 -Produs - PRODUCTIE SIMPLA		Buc	7.000 5.000	0		0 20.07.2008	J V DA	
3 ;61 -Produs - ART COMPUSE		Buc	0 0	10		0 20.07.2008	Nu	U <u>ē</u>
Observatii					Total Discount	0,00	🔻 Masa	
			Facturabila doar din aplica Operator aplicatie extern	itie externa ?				

1. Asigurare stoc mediu de semifabricate

Permite calcularea unor cantitati de lansat in productie, conform selectiei unei optiuni din cele de mai jos.

Sunt aduse doar articolele care au stoc mediu / maxim completat in nomenclatorul de articole si la care formula selectata are rezultat pozitiv. Daca e activata constanta "Utilizare produse proprii", atunci sunt filtrate articolele si pe acest criteriu.

Stocul curent reprezinta tot stocul din firma, indiferent de gestiune.

Stocul disponibil reprezinta tot stocul din firma, fara rezervari, indiferent de gestiune.

Interogare			
Dor	esti actualizarea cantitatil	or conform diferentei dint	re
Stoc mediu - curent	Stoc mediu - disponibil	Stoc maxim - curent	Stoc maxim - disponibil
			Renunt

2. Foaie de calcul necesar de lansat

Permite determinarea necesarului de produse prin analiza comparativa a ceea ce trebuie produs si a ceea ce este pe stoc, sau urmeaza sa se obtina din productie:

1. Document 2. Rezervare stoc Q Asigurare stoc mediu de semifabricate	Foiae de	Numar din data e calcul ne	14.07.2 cesar d	2008 e lansat	3					4	- -
Nr Articol			UM	Comandat	Acceptat	Pret	Valoare	Termen	Consum	Lansare	1.
1 61 -Produs - PRODUCTIE COMPLEXA			Buc	7.000	5.000	0		0 18.07.20	008	DA	14
2 61 -Produs - PRODUCTIE SIMPLA			Buc	7.000	5.000	0		0 18.07.20	008	DA	
3 ;61 -Produs - ART COMPUSE			Buc	0	0	10		0 20.07.20	008	Nu	
Wizard >>											×
		Stabilir	e nece	sar de pi	rodus						
Nr Articol 1 61 -Produs - PRODUCTIE COMPLEXA 2 61 -Produs - PRODUCTIE SIMPLA 3 ;61 -Produs - ART COMPUSE	UM Buc Buc Buc	▼Certitudi		istimari) nport de la in nport de la in	Comandat kerfata BCS kerfata BCS	✓In depozit in format XLS	Vin sectie	▼De lansat	▼De prede	at Acc	eptat ▲ 5.000 5.000 0

Pe coloanele **Certitudini** si **Estimari** (rosii) se pot introduce cantitati manuale sau se pot importa din TXT (BCS), sau XLS, folosind butoanele din capul de tabel (pentru acest import a se vedea documentatia de import din XLS).

Coloana **Comandat** totalizeaza coloanele Certitudini si Estimari, daca se apasa pe pe butonul din capul de tabel.

Pe butoanele verzi, sunt aduse stocurile si ce urmeaza sa se obtina din productie:

- In depozit, se aduc stocurile nerezervate de pe subunitatea curenta din toate gestiunile cu bifa "Depozit";
- **In sectie**, se aduc stocurile nerezervate de pe subunitatea curenta din toate gestiunile cu bifa "Depozit de sectie";
- **In De lansat**, se aduc resturile de lansat din alte Dispozitii de productie pe stoc, neinchise de pe subunitatea curenta;
- In De predat, se aduc resturile de predat din Comenzile interne neinchise, de pe subunitatea curenta. Sunt aduse doar resturile din Comenzile interne aferente altor Dispozitii de productie pe stoc si din Comenzile interne simple (cele care nu provin din alte comenzi de produse). Resturile din Comenzile interne preluate din Comenzi client nu sunt aduse, deoarece acestea vor genera stoc rezervat pentru acea comanda client si stocurile rezervate nu sunt luate in calcul.

Coloana Acceptat este calculata ca diferenta intre Comandat si valorile de pe coloanele verzi prin click pe butonul din capul de tabel. Valoarea calculata aici se poate edita manual, sau se poate prelua pe macheta si modifica acolo. Dupa stabilirea cantitatilor acceptate, trebuie asociate proiecte pe fiecare linie (prin butonul Consum care asociaza doar la liniile cu Acceptat <> 0) si trebuie bifate ca lansate in productie (prin butonul Lansare care pune bifa doar la liniile cu Accept <> 0).

Cantitatile de pe foaia de calcul nu se memoreaza, ci doar reprezinta un element de calcul la momentul respectiv.

Daca se lucreaza cu import din XLS, se poate opta pentru adaugarea de linii noi la import sau pentru cautarea articolului intre cele deja existente si in cazul in care acesta este gasit, atunci cantitatea importata se adauga la cea deja completata (a se vedea documentatia aferenta importului pe comenzi din XLS). In acest caz, se poate lucra cu importul unui sablon de Dipozitie de productie cu toate produsele dorite si cu cantitati 0 si apoi completarea de cantitati pe foaia de calcul. Dipozitia de productie se poate salva cu cantitati comandate si acceptate egale cu 0, daca este setata constanta "Dispozitie de productie pe stoc: permit salvarea cu cant. Comandat si Acceptat = zero = DA (Constante generale MENTOR > Productie > Diverse).

Lansarea efectiva se face utilizand macheta "Lansari in productie" care permite generarea de Comenzi interne pentru produse si pentru nodurile aferente, sau se pot introduce Comenzi interne manuale. De asemenea, lansarile de comenzi interne se pot face direct sau prin intermediul Scenariilor de simulari de lansari.

Lista Necesar de provizionat - Proiecte productie: aduce necesarul de materiale calculat conform proiectelor asociate Comenzilor client si Dispozitiilor de productie pe stoc, pe de o parte, si Comenzilor furnizori deja introduse, pe de alta parte (a se vedea documentatia aferenta Necesarului de aprovizionat).

Se gaseste in *PRODUCTIE > Lansare > Inchidere* comenzi interne cu data

Inchidere comenzi interne mai mici de	ecat o da	ata de referin	ta``		×
Conditie p	pentru in	chidere come	enzi :		
Data comanda mai mica d 15.01.2014	lecat``			Start inchidere	
▼ F	reia con	enzi			
Sectie		Numar	🗘 Data	Selectat	~
Productie		1	03.01.2014	1	
Productie		2	10.01.2014	1	
Productie		3	02.01.2014	1	
Productie		10	02.01.2014	1	
					v

Cu butonul *Preia comenzi* sunt aduse in grila toate comenzile interne neonorate pana la data introdusa in campul "Data comanda mai mica decat".

Start inchidere va inchide comenzile din grila care au bifa "Selectat".
Se gaseste in *PRODUCTIE > Lansare > Lansari in* productie

Maketa permite generarea de comenzi interne pornind de la Comenzi client / Dispozitii de productie pe stoc cu proiecte asociate.

O Lansare comenzi client in exec	utie		
Eansare in productie Lansari Numar 5 din data 15.07.2008	Produs lansat 61 -Produs - PRDDUCTIE COM Cant acceptata 5.000,00 Rest de lansat 4.000,00 Cantitate lansata 100	Proiect R4-Reteta PRODUS Scenariu? Client nedefinit Nr. comanda 3 Data comanda 14.07.2008	COMPLEX Salve 2 * X Renunt *
Info produs	Articole Ians	ate in productie	Generare comenzi interne
• > 61 -Produs - PROE • 01 > 61 -Semifal • 01.01 > 61 • 01.01 > 61 • 01.01 > 61 • 01.01 2 = 61 • 01.02 > 61 • 01.02 2 = 61 • 02 > 61 -Semifal • 02.02 > 61 -M • 02.02 > 61 -M • 02.02 > 61 -M • 02.02 > 61 -M	DUCTIE COMPLEXA = 1 Buc -Semifabricat BBB = 1 Buc + 61 - Materie prima1 = 2 Buc + 61 - Materie prima2 = 2 Buc -Semifabricat CCC = 1 Buc + 61 - Materie prima2 = 3 Buc + 61 - Materie prima2 = 3 Buc + 61 - Materie prima2 = 2 Buc - aterie prima3 = 1 Buc aterie prima3 = 1 Buc - aterie prima3 = 2 Buc - prima3 = 1 Buc		

Figura 1.

Lansare in productie Lansari Numar 5 din data (15.07.2008	Produs lansat 61 - Produs - PRC Cant acceptata ! Rest de lansat Cantitate lansata [DDUCTIE COM 5.000,00 4.000,00 100	ct R4-Reteta PRODUS CO ariu? nedefinit ymanda 3 comanda 14.07.2008	MPLEX	Etic	Salvez Renunt	+ +
Info produs		Articole lansate in prod	uctie	Generare	comenzi intern	e	
Preluare necesar 🔻	Carnet cmd.	interne folosit la generare)in ce carnet dai numar?		START genera	re 🕨	
Articol		Sectia executanta	Formatia executanta	Schimbul	Cant	UM	_
▶ 61 -Produs - PRODUCTIE COMPL	EXA	G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	_
61 -Semifabricat AAA		G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	
61 -Semifabricat BBB		G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	
61 -Semifabricat CCC		G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	
61 -Semifabricat BBB		G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	

Figura 2.

9 <u>0</u> La	ansare comenzi client in executie							
\$	Lansare in productie Lansari Numar 5 din data 15.07.2008	PRODUCTIE CO₩ 5.000,00 4.000,00 a 100	Proiect R4-R Scenariu Client Nr. comanda 3 Data comanda 14	eteta PRODI ? nedefinit	JS COMPLEX		Salvez Renunt	¢
	Info produs	Articole lansate	in productie		6	àenerare	comenzi interne	
	Denumire articol comandat	Sectia executanta	Formatia de lucru	Schimbul	Cant	IIM	≜ Comanda	
ត	Produs · PRODUCTIE COMPLEXA	G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	CI 6 / 15-07-2008	
ត	-Semifabricat AAA	G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	CI 6 / 15-07-2008	
61	-Semifabricat BBB	G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	CI 6 / 15-07-2008	
61	-Semifabricat CCC	G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	CI 6 / 15-07-2008	
61	-Semifabricat BBB	G.S.52.3-Sectie productie	Formatia3-S.52.3	3	100	Buc	CI 6 / 15-07-2008	



Observatii:

• Daca produsul are UM specifica si relatie dimensionala si in cadrul proiectului asociat sunt semifabricate cu aceleasi dimensiuni si relatii dimensionale, la generarea comenzilor interne si semifabricatelor, se preiau dimensiunile produsului.

Numai Comanda	-	-	-	Scenariu de la	nsare		×
✓ Termen livrare Sapt ✓ Termen livrare 5 • • • 20.02.2014 / 02.02.2014	Agent Client	? ?		? ▼ Preluar	re articole pentru	u analiza 🗹	Salvez
					Ma	archeaza scenariu DEFINI	TIV la salvare 🗌
Articole comandate				Repa	rtizare geografic	a	
Grupa de echivalenta nedefinita		▼ Determ	inare posibil de montat	▼ Determinare posi	ibil de lansat	▼ Rezervari toal	e comenzile
P⊜ Articole comandate ≑ Cod extern	Nr Cmd	Data Cmd.	Client	Proiect	Rezerva	at De rezolvat 🕨	Preluat
NOD Articole componente		Cod extern	UM Proiectat	Necesar Rezolvat 1	Rezervari lome	enzi furn Comenzi int.	Neacoperit
NOD Articole componente		Cod extern	UM Proiectat	Necesar Rezolvat I	Rezervari ^t ome	enzi furn Comenzi int.	Neacoperit
NOD Articole componente Cant. echivalata Articol	echivalent	Cod extern	UM Proiectat od exter Can	Necesar Rezolvat I c. echivalenta	Rezervari Some	enzi furn Comenzi int. nibil	Neacoperit +
NOD Articole componente	echivalent	Cod extern	UM Proiectat	Necesar Rezolvat I echivalenta	Rezervari ² ome Dispor	nzi furn Comenzi int. nibil	Neacoperit

Lansari in productie dupa scenariu		X
	Scenariu de lansare nedefinit	Lansare preluari 🕨 /
Articole comandate		Repartizare geografica
Atticole comandate	Cmd Client Project	Necesar Rezervat Die Janeat / Proliuat
NOD Atticals components	Cadautau IIII Drainatat An	nari) Dianariki Camani ist Nanarari
		0 0 0 0 0
Cant. echivalata	Cod extern Cant. echivalenta	Disponibil +

Stabilire necesar de produs							Subuni	ate:Sediu Central
]Operat Blocat Anvi	at Saptamana 8	17.02.2014 23.02.2014			8	¥] 9 ★ P	ialvez + enunt v
▼ Preluare produse finite	Import necesar comenzi	XLS 🔻						
Produs	Clasificare ↓ UM	Cod extern	n. in saptama ^D rogno	za <mark>oc I</mark> ari in produ	Stoc estimat : optin sag	<mark>)</mark> ‡c.de produc ‡	Acceptat	NP in S-2
	<u></u>	ĮĮ_į						
0 inreg.								



Planifica	are zilnica necesar de produs		Subunitate: Sediu Central
	✓ Operat Blocat Anulat Sectie ? Saptamana 8 ✓ 17.02.2014 Saptamana 8 ✓ 20.00.000	Centralizare Formatie/Schimb	Obs Finalizat Generare/vizualizare comenzi : Carnet cmd. transferuri : Carnet transf. Nota transfer Generare/Actualizare Inchidere Aprovizionare
	23.02.2014	▼ Preluare planificari	Toate produsele din zi
🗌 Doa	r retete cu sectia curenta		Luni Marti Miercun Joi Vinen Sambata (1999) Rest => Sapt. um.
	Produs/Semifabricat	🗟 Cod extern 🗟 Reteta	🗟 d rete 🗧 Clasa produs 🚊 Clasa statist. 🛛 Total 🛛 ans Report vit alten Rest 🛛
Dirreg			
	Info lansare Tip doc. NrDoc	Data doc. Produs/Semifabricat Norma	Legenc Situatie transferuri Centr.Asig.stoc de aproviz. Lansat Predat Rest de predat Inchisa 📮 📮

Se gaseste in *PRODUCTIE > Lansare > Programare* fabricatie

O Programare intrare in fabricatie a comenzilor interne Subunitate:Sedu Central						
Operat Program fabricatie Din ce carnet dai numa? Numar Data intocmirii 25.01.2012	Valabil in intervalul S aptamana 5 1/25/2012 1/1/25/2012 Ota 10 0ra 10 10 Renunt Renunt					
1. Program 2. Baza materiala	3. SVD-uri speciale 4. Incarcare locuri de munca 5. Manopera					
Prioritate NrCmd Produs/Semilabric	Durata exprimata in O minute O ore					
	Buton pentru popularea grila program fabricatie					
	Durata totala ()					
Detalii						
Client QT. livrare Q Nr.cmd. QT executie Qhiontate	e Sectia responsabila					
	V					

Portofoliu comenzi interne						
R Cectie responsabila	Articole comandate	\$ Coo	extern 🗘 Termen livr. Du	irata UM	Lansat De Ex	ecutat Programat
A articole						
Ohearvatii						
d Dese metaciele	0.000	0.0.0.		Y		
I. Baza materiala	2. SDV-un speciale	3. 50101	are locuri de munca		4. Manoper	a
🗘 Materii prime/ ma	iteriale 🗘 Cod extern	UM Necesa	/prod. Necesar/cant.prog.	Rezervat	Stoc disp. C	om furn. 🔺
RULOU 1250x0.5 RAL 3005 LUCIOS		М	46	0	20.014	0
RULOU 1250x0.5 RAL 8017 LUCIOS		М	9,84	0	1.444,04	0
						-
·	v (OK				

PROGRAM:

Popularea programului de fabricatie (figura 1) se face pe baza selectiei din PORTOFOLIUL DE COMENZI INTERNE vizualizat la selectia butonului "+" verde (vezi figura 2).

Selectarea butoanelor radio din partea de jos a ferestrei pune in evidenta comenzile din program care au probleme de asigurare baza de materiale (culoare 1, culoare 2), SDV-uri speciale (culoare 3).

In ANEXA1 sunt prezentate detalii referitoare la fereastra de selectie a comenzilor interne.

Observatii:

Atunci cand se selecteaza din portofoliu de comenzi interne, in partea de jos, la necesar apare infostoc pentru materiale.

Program fabricatie						
✔Operat Blocat Anulat	Data inte Valabil d Pana la	ocmirii (31.05.2010) de la (ziua/ora) (31.05.2010 (ziua/ora) (31.05.2010) (ziua/ora) (31.05.2010)			(0)	Salvez
1. Program	2. Baza materiala	3. SDV-uri speciale	4	. Incarcare locuri munca	Ť.	5. Manopera
Consum de materiale asociat p	rogramului de fabricatie: / materiale IOS IOS	Codiextem UM	Neces.Prog.	Rezervat Stoc disp. 0 20.014 0 1.444,04	Com. furn. 0	Alte rezervari RR
Consum asociat sectiilor execu	tante: UM Neces.Progr. Stoc M M	: disp. Rest de asig. ▲ 0 0 0 0			RI	R - Realocari/Rezervari
Consumul sectiilor detaliat pe c	o menzi interne: Denumire comanda	¢ Co	d extern UM M M	Neces./cant.prog Reg 0	ervat A	

Observatii:

- Stocul unui articol, utilizat in diverse comenzi, inregistrate in etape diferite, poate fi disipat (in ceea ce priveste rezervarea) in diverse gestiuni (gestiuni intermediare din sectiile de productie, depozit/magazii). Livrarea nu se poate face decat strict din locatia din care s-a facut rezervarea.
- Daca in grila 1: *Necesar > Rezervat + Stoc disponibil*, atunci inregistrarea se va afisa pe fundal rosu.
- La baza materiala exista posibilitatea de a aduce stocul, rezervarile doar de pe anumite gestiuni si tipuri contabile, selectie multipla.

BAZA MATERIALA:

Fereastra prezinta situatia bazei materiale la nivel de program de fabricatie.

Realocarea stocurilor rezervate, pe comenzi interne, la momentul lansarii in fabricatie trebuie sa se poata lansa din aceasta fereastra, in vederea asigurarii bazei materiale pentru programul de fabricatie. Ca se va face de la nivel de articol (cum este in figura) sau de la nivel de fereastra (pentru toate articolele cu probleme) este o problema de stabilit.

Restrictia existenta in momentul de fata in ceea ce priveste transferul cantitatilor rezervate trebuie rezolvata!

In fereastra, se vor colora inregistrarile pentru care Necesar > Rezervat + Stoc (culoare 1) si de asemenea se vor colora cele pentru care Necesar>Rezervat (culoare 2).

E posibila solicitarea generarii unor fise limita de consum pe sectii executante/prioritate/comenzi interne care ar trebui sa se intample din aceasta fereastra.

rogram fabricatie					
Operat Blocat Anulat	Data intocr Valabil de I Pana la (zi	nirii 31.05.2010 la (ziua/ora) 31.05.2010 ua/ora) 31.05.2010		(0)	Salvez 🔶
1. Program	2. Baza materiala	3. SDV-uri speciale	4. Incarcare locuri mun	за	5. Manopera
Necesar pentru programul de fabricati	e: e UM Stoc existent Nece M M	Cod extern UM M M Sear/cank.prog. 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Necesar/cant.prog. Stoc disp. 20.014 20.014 1.444.04	Com. fum.	
Necesar/comenzi interne ↑ Nr.comanda ↑ Prioritate	Denumire comanda	¢ Cod	extern UM Necesar/cant.pr M M	0 <u>9.</u> ▲ 0 0	

SDV-uri SPECIALE:

Fereastra prezinta situatia necesarului de SDV-uri speciale, singura in care se poate modifica necesarul rezultat din calcule.

Se vor marca inregistrarile al caror Necesar > Stoc pe primele doua grile din fereastra cu culoare 3.

Ar putea fi necesara existenta unei proceduri de generare automata a transferurilor SDV-urilor in gestiunile executante (dar nu in mod stringent - nu este obligatorie existenta in stoc a intregului necesar de SDV-uri, acestea putand fi transferate de la un loc de munca la altul, in functie de necesitati).

Program fabricatie		
✓Operat Blocat Anulat	Data intocmirii 31.05.2010 Valabil de la (ziua/ora) 31.05.2010 Pana la (ziua/ora) 31.05.2010	(0) X Renunt
1. Program	2. Baza materiala 3. SDV-uri speciale 4. Incarcare locuri muno	a 5. Manopera
Necesar pentru programul de fabrical	ie: Observati	i incarcare loc de munca:
	Tip Disponibil(ore) Necesar (ore) Image: Control of the second se	×
P		
Nr.comanda	Denumite comanda 🗘 Cod extern Necesar (ore) Info 🔺	

INCARCARE LOCURI DE MUNCA:

Din fereastra de Info se va face realocare comenzilor pe sectii executante.

Program fabricatie		
✓Operat Blocat Anulat	Data intocmirii 31.05.2010 Valabil de la (ziua/ora) 31.05.2010 Pana la (ziua/ora) 31.05.2010	(0) X Renunt
1. Program 2	Baza materiala 3. SDV-uri speciale 4. Incarcare locuri munca	5. Manopera
Necesar pentru programul de fabricatio	: Denumire tanit Tatif Ore/cant.prog. Valoare/cant.prog. Valoare/cant.prog. Val.totala/prog. Ore/cant.prog. Valoare/cant.prog.	
► Necesar/comenzi interne □ ♡ Nr.comanda ♡ Prioritate ♡	Denumire comanda Cod exteen Necesar/cant.prog(ore)	
	Ţ	

MANOPERA:

Evidentiaza marimea manoperei asociata programului de febricatie.

Orice realocare pe sectii executante a comenzilor are ca efect modificarea alocarii manoperei pe sectii executante.

Gestionare rezervare stocuri	
Rezervari doar din Gestiu ?	inea 📲
Image: State of the state o	zervari din inventar Preia toate articolele
Rezervari Rezervari incoerer	ite
Rezervari pentru comenzi interne (materiale pentru productie)	
Cod extern Termen executie	iesar Rezervat Anulat 0 0 0
Rezervari comenzi clienti - livrare neprelucrata/Comenzi subunitati/Inventare	 Dperare anulari Anuleaza rezervari articol Anuleaza toate rezervarile

▶ Bon de consum

Raport productie			Subunitate:Sediu Central
Raport product	? Serie Numar Interval: /	Intreruperi (min)	Salvez + Renunt +
Sectia ? Formatia nedefinita Centru de cost ?	xanda ¢ Produs	Utilaj Realizat F	ebut Iebut
Centralizat la nivel de sectie/formatie Executanti Angajat Marca Angajat Intreruperi pe angajat Motiv intarziere	Realizari Faza Realizari Faza	Iperatie TU(nin.) D I	alizate Durata(min. Valoare itebutat) efacu

Se gaseste in *PRODUCTIE > Executie > Intrari din productie*

Click pe numarul butonului pentru detalii

Intrari din productie (Nota de predare)



articol	_	_	_	_					_	
Articol cantarit									+	▼ ×
	Cu carnet			Nr	cantarire					
● Tur ○ Retur) Intrar Iesire	e Furnizor Client	◉ Intrare (○ lesire (Gestiune C Gestiune C	Intrare Subuni Tesire Subuni	itate (tate	Gestiune ?			
		Kg	Nr	Total Kg			Ambala	aj		
Lot ?	Ambalaj 1		0 (0						
	Amhalai 2					_			_	
Palet					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					. 🖄 I
0	Ambalaj 3									
	Ambala <mark>j</mark> 4			0]
TARA (Kg)	ransport 1		0	0		_	_	_]
	ransport 2			0		_	_	_	-	Emulare
				_		[Neta	0.000
Cantar 1			Cantar	2					Bruta	0,000
0				Stop o	itire		С	omand	lat az	0,000
Preluare								Canta	rit azi	
							Re	est de (cantai	0,000
Cantar Data can	itar	Tara	Ci	tire 0	Neto	A1	A2	A3 0	A4 Ret.	Serie
<u>×</u>			U	U	U	U	U	U	U	

	productie							
ų,	Sectia nedefinit	Formatia	nedefinita Schin	ıbul:	Gest	Tr. ?		×
Data raportarii 20.01.2014	Preluare program fabricatie	Data program fabrical Valabilitate:	tie 20.01.2014 20.01.2014				Preluare comenzi neprograma v	te 📴 Reset
								÷
▶‡Comanda‡ ▶	Produs	🛱 Cod extern	▶ Sestiune/Locatie/Cont contabi	UM	Pret	Programat	Predat Neoperat	Raportat Schimb
Masa articol cantitate raporta	da					D	1,02,03	
Masa articol cantitate raporta	da		_			D Completa	1.D2;D3 are automata posibil de rea	lizat pt toate produsele
Masa articol cantitate raporta	ala		Materiale			D Completa	1;D2;D3 are automata posibil de rea	lizat pt toate produsele

Raportare realizare mano	ppera				
₩	Sectia nedefinit	Formatia nede	finita Schimbul:	•	Preluare comenzi
Data raportarii 20.01.2014	Preluare program fabricatie 🔻	Data program fabricatie Valabilitate: 20.	01.2014 20.01.2014	Com	Preluare enzi neprogramate
					÷
)¢Comanda¢	Produs	Cod extern	UM v Pret	Programat Predat	t Neoperat Schimb
Masa articol cantitate raportat	a			D1;D2;D3	
				▼Completare automa	ta posibil de realizat pt toate produsele
			Manopera		
) D	Denumire operatie	operatii progra	Realizat Scriptic O	▼Faptic Op.rebutate 0 0	▼ Reset fapic + = Dp.refacute NrOp Detalii op.
Carnet RP ?	Raport productie				NrCrt umente gen

Hu	Sectia nedefinit	Formatia	nedefinita	Schimbul:		×
Data raportarii 20.01.2014	Preluare program fabricatie 🗸	Data program fabrica Valabilitate:	lie 20.01.2014 20.01	.2014	Preluare comenzi neprogramate V	🔋 Reset
						Raportat = 0 🕂
¢Comanda ¢	Produs	Cod extern	▶ stiune/Locatie/Con	t contal UM Pret 10	ograma Predat eopera	Rebut Schimb
Masa articol cantitate raportat	a					
				[)1;D2;D3	
					D1;D2;D3 tare automata posibil de realizat p	ot toate produsele
Materi	ale	Reziduale		Complet Manopera	01;02;03 tare automata posibil de realizat p Rebu	nt toate produsele
Materi Materi Materia	ile terial/Semifabricat consum	Reziduale Cod exter	n DUM tocin	Consum units Nanopera Secti ∫ionsum units risum total pr 0 0 Consum r	are automata posibil de realizat p are automata posibil de realizat p Rebu ogran Consumat Neoperat n s 0 0 0 0 real Stoc	A Consumers

Observatii:

• La preluarea din comenzi interne s-a introdus coloana pentru cantitatea in UM specifica, astfel incat sa se poata face preluare in functie de aceasta.

Productie neterminata								Subunitate:Sediu	Central
<mark>Sectia executanta</mark> ?	<mark>Centru de cost</mark> ?		<mark>O</mark> bservatii					Salvez	4
	Materiale					Manoper	ra		
▼ Preluare inregistrari - SII	TETIC Preluar	e inregistrari - A	NALITIC 🔻						-
▶¢r.cm¢Data cmd¢	Produs	\$	Material	Cant. din BC	Cant. afer. NP	Cant.neutiliz.	Val.neutiliz.	Centru de cost	
				0,00	0,00	0,00	0,00	nedefinit	

Distribuire cl	Distribuire cheltuieli productie: Clasa 9 Subunitate: Sediu Central													
F	Nivel de prelucrare 1 - distribuire intre gestiuni auxiliare (inregistrari de nivel 0 = documente primare) 2 - distribuire pentru soldare gestiuni auxiliare pe sectii de productie (inregistrari de nivel 0 si 1) 3 - distribuire cheltuieli indirecte comune pe sectii de productie (inregistrari de nivel 0,1 si 2) 4 - distribuire cheltuieli generale pe sectii de productie (inregistrari de nivel 0,1 si 2)							l si 1) 2)			X S	enunt	4 +	
✓ Operat Blocat	V Descri	ere	Distrib	uire	chel	tuieli			Preluare cheltuieli					
Cheltuieli ge	nerale din faza preced	enta			Sal	olon toate	liniile 🔻	% din	pondere realizari 🔻	% din	pondere	e cheltuieli 🔻	+ -	
	Gestiune	÷	Centru cost	÷	Debit	Credit	Valoare	Sablon	▶li‡ Ge	stiune	÷	Centru cost	%	
												Tutel 6		
												Total 2		

Postcalculul ofera o imagine de ansamblu asupra productiei obtinute in cadrul lunii din punctul de vedere al costurilor. Pentru a putea repartiza cheltuielile din cadrul firmei asupra productiei obtinute, trebuie ca acestea sa fie inregistrate in contabilitatea de gestiune.

I. CONFIGURARI

Conturile utilizate in contabilitatea de gestiune sunt:

- 901-Decontari interne privind cheltuielile
- 902-Decontari interne privind productia obtinuta
- 903-Decontari interne privind diferentele de pret
- 921-Cheltuielile activitatii de baza
- 922-Cheltuielile activitatilor auxiliare
- 923-Cheltuieli indirecte de productie
- 924-Cheltuieli generale de administratie
- 925-Cheltuieli de desfacere
- 931-Costul productiei obtinute
- 933-Costul productiei in curs de executie

Constantele care trebuie setate pentru generarea automata a inregsitrarilor contabile in clasa 9 se gasesc in Constante generale MENTOR > Productie:

- Utilizare clasa 9 in contabilizarea productiei = "Da"
- Cont clasa 9 decontare cheltuieli = 901
- Cont clasa 9 decontare productie obtinuta = 902

Constantele care ajuta in operarea documentelor pe clasa 9 se gasesc in Constante utilizator MENTOR > Configurare operare:

- Validare necompletare centru de cost pe documente = "Da"
- Cere centru de cost dupa alegere articol = "Da"

In nomenclatorul de gestiuni trebuie setate conturile pentru inregistrarea cheltuielilor pe tipuri de activitati, a obtinerii de produse finite si a productiei neterminate. Daca se doreste copierea de setari ale conturilor de la o gestiune la alta, se poate folosi optiunea "Import conturi clasa 9 din sablon" de pe iconul din coltul din stanga-sus.

0	0 Fisa Gestiune			Subunitate: S. 52.4-Postcalcul
	Denumire G.S.52.4-S Simbol	iectie	<mark>G</mark> estionar ?	Iesire + Modific +
	Localitate Adresa	Telefon	6	estiune principala a subunitatii ?
	Tip gestiune Nr.schimburi		CLASA 9 : Interval	e de valabilitate a descrierii
	O Depozit Ore/schimb	Clasa de caracterizare nedefinit	Incepan	d cu Iulie 2008
	Coef.chelt.mat.	Activitatea nedefinita	Activit de baza 921 Productia obtinuta 931	Auxiliare 922 Indirecte 923 Administratie 924
	O Stocuri neconforme	Tip Contabil implicit ?	Prod. neterminata 933	Desfacere 925
	Nr. Locatii pentru gestiunea curenta	Categoria de pret nedefinit		
		Versiuni implicite pentru listare dispoziti	i de Versiuni impli Facturi	ste pentru listare note de intrare
		Transferuri	Transferuri	
		Subunitati	Subunitati	

In nomenclatorul de centre de cost (Expert > Nomenclatoare) trebuie definite centre de cost pentru fiecare tip de activitate (de baza, indirecte, auxiliare, de administrare sau de desfacere). Daca se doreste o analiza mai detaliata, de exemplu pe produse, atunci trebuie definite mai multe centre de cost pentru acelasi tip de cheltuiala. Aceste centre de cost pot fi bifate ca "alocabile in calcul de pret" sau "nealocabile in calcul de pret", in functie de cum se doreste includerea valorilor cumulate pe aceste centre de cost in pretul final de cost al produselor finite.



In planul de conturi se poate asocia centrul de cost. Acesta se completeaza automat:

- la apasarea pe butonul "Centru de cost" din machetele de intrari
- la salvarea bonurilor de consum si a notelor de predare: se preia centrul de cost aferent contului de cheltuiala pe bonul de consum si aferent contului de venit la notele de predare. Aceasta setare are efect daca nu este completat Centru de cost implicit pe conturi (acesta fiind prioritar).

Desfasurarea ierarhica a contului	
• 605	Simbol 605 💿 Activ 🔘 Pasiv 🔘 Bifunc 🛛 🛃 Lesire
	Denumire Cheltuieli privind energia si apa
	Name Modific
	Simbol echivalent situatii financiare 605 Vizibil in balante
	Vizibil in balanta sintetica
	Intervale de valabilitate a descrierii
	Incepand cu Iulie 2008
	1.Date generale 2.Solduri si Rulaje 3.Alte corespondente
	Centru de cost asociat Indirecte Pentru asociare participatiune ?
	Conturi pentru inchidere
	Tip sincronizare Olunar O trimestrial
	Sincronizare rulaje Transfer sold final 121
	Conturi pentru corectie
	Cont de baza Coeficient de inchidere
	Cont diminuare baza
	Hezuitat corecte: Cont complementar Sold cont = K x (Sold cont baza - Sold cont diminuare)
18	
LE <mark>H</mark>	
A 102 1 2 1 1 1 1 1	

Se pot defini centre de cost implicite pe conturi (Expert > Nomenclatoare) pentru conturile din planul de conturi, in functie de gestiunea si tipul anumitor documente. Daca sunt definite aceste sabloane, atunci la salvare bonuri de consum, note de predare si diminuari de stoc se completeaza automat centrele de cost aferente.

• •	Cer	tru de cost implicit pe conturi			
		Valori implicite pen 601 Descriere <mark>Repart implicita 601</mark>	tru contul		Iesire Modific
	#	Gestiune	Centru cost		Tip cheltuiala 🔺
	1	G.S.52.4-Sectie	9-Activ baza	BC	Consum proiectat conform retetelor
	2	G.S.52.4-Sectie	9-Auxiliare	BC	-Suplimentare consum comenzi interne
	3	G.S.52.4-Sectie	9-Administr-Nealocab	BC	-:Cheltuieli generale
	4	G.S.52.4-Depozit	9-Activ baza	BC	-Consum proiectat conform retetelor
	5	G.S.52.4-Depozit	9-Auxiliare	BC	-Suplimentare consum comenzi interne
	θ	G.S.52.4-Depozit	9-Administr	BC	-:Cheltuieli generale
	7	G.S.52.4-Sectie	9-Administr-Nealocab	Di	ninuari de stoc
	8	G.S.52.4-Depozit	9-Administr-Nealocab	Di	ninuari de stoc
					•

Se pot defini Sabloane distributie servicii pe centre de cost (Expert > Nomenclatoare) care permit impartirea automata a intrarilor de cheltuieli pe centre de cost. Aceste sabloane trebuie utilizate pe documentele de intrare pentru impartirea automata a valorilor pe gestiuni si centre de cost.

 Sablon distribuire cheltuieli pe centre de cost Sablon pentru articolul 12 -service primit -energie Descriere Sablon repart energie pe intrari S 52.4 				
NrCit Centru cost	Procent 🕨	Gestiune	AUTO	
1 9-Auxiliare	10,0000	G.S.52.4-Sectie	nedefinit	
2 9-Auxiliare	20,0000	G.S.52.4-Depozit	nedefinit	
3 9-Administr	30,0000	G.S.52.4-Depozit	nedefinit	
4 9-Administr	40,0000	G.S.52.4-Administratie	nedefinit	

Butonul de import sabloane pe intrari este: 🕨 📐

Pentru repartizarea cheltuielilor auxiliare, generale si de desfacere ale firmei asupra produselor fabricate, trebuie definite Sabloane de distribuire cheltuieli generale pe sectii.

9 O Sablon distributie cheltuieli generale pe sectii					
Gestiune sursa Atelier intretinere	Cer Au:	ntru de cost sursa r-922	Iesire Modific		
Descriere Impartire chelt. Atelier intretinere	Utilizabil la nivelul	• 1 (distribuire intre sectii • 2 (soldare sectii auxiliar • 3 (distribuire cheltuieli g	auxiliare) (e) enerale si de desfacere)		
Nr Gestiune	Centru co	st Procent	Alte observatii		
1 Depozit central	Aux-922	40,0000			
2 Termoficare	Aux-922	50,0000			
3 Tesa	Aux-922	10,0000			
			-		
* distribuit o	_	_	_		
4 neaistribuit= ()					

Aceste sabloane se definesc pentru fiecare pereche Gestiune + Centru de cost si pe niveluri de distribuire asupra carora vom reveni la descrierea procedurii de efectuare postcalcul.

II. FUNCTIONARE

Pe machetele pe care este selectat centru de cost se genereaza inregistrari contabile de Clasa 9, pe celelalte, nu. Doar inregistrarile in clasa 9 sunt analizate in postcalculul productiei, de aceea trebuie ca inainte de efectuarea postcalcului sa se verifice daca valorile inregistrate pe cheltuieli / venituri din productie sau productie neterminata sunt inregistrate si in clasa 9. Pentru aceasta se poate folosi lista Registru jurnal filtrata dupa aceste conturi si avand coloana Centru de cost afisata.

Pentru usurinta operarii, pe machete, pe coloana Centru de cost s-a introdus buton care aduce centrele aferente contului de cheltuiala (la intrari servicii si la consumuri; la cheltuielile cu descarcarea de stoc se ia in consideratie contul de cheltuiala din tipul contabil) sau contului de venit (in cazul notelor de predare). Aceste centre de cost sunt aduse din planul de conturi sau de la centrele de cost implicite pe conturi.

Mai jos este prezentat modul de generare a inregistrarilor in clasa 9:


Distribuirea cheltuielilor generale pe sectiile productive (Productie > Executie) se face in 3 faze.

Conditii de preluare cheltuieli pe macheta de distributie:

1. Centrul de cost = Alocabil in calcul pret

2. Centrul de cost = Cheltuieli auxiliare pentru fazele 1 si 2

3. Centrul de cost = Cheltuieli generale de administratie / Cheltuieli de desfacere pentru faza 3

- 3. Gestiunea nu este de tip Sectie productie
- 4. Gestiune nu este de tip Sectie Stocuri neconforme

In faza 1 sunt aduse toate valorile inregistrate pe centre de cost de tip Cheltuieli auxiliare.

🖲 🖸 Distribu	uire cheltuieli productie: C	Ilasa 9				<u>Subunitate:Sec</u>	fiu Central						
۲	Nivel de prelucrare 1 - Distributii intre sectii auxiliare (inregistrari de nivel 0 = documente primare) Image: Soldare sectii auxiliare prin sectii de productie (inregistrari de nivel 0 si 1) 2 - Soldare sectii auxiliare prin sectii de productie (inregistrari de nivel 0 si 1) Modific 3 - Distribuire cheltuieli generale si de desfacere pe sectii de productie (inregistrari de nivel 0,1 si 2) Modific												
✓Operat Blocat	Descriere	Distribuire Faza 1	cheltuieli		Preluare cheltuieli								
Cheltuieli ger	nerale din faza precedenta	a		% di	n pondere cheltuieli 🔻 🛛 🔻	Sablon toate liniile	4 -						
🕨 Nr. 🔻	Gestiune	🗧 Centru cost	¢ Debit ¢Credit	Valoare Sablon	Nr. 🗢 Gestiune	🗘 Centru cost	<u>×</u> _						
1 Ate	elier intretinere	Aux-922	922 901	300 🗸	1 Depozit central	Aux-922	40,00						
2 De	epozit central	Aux-922	922 901	200	2 Termoficare	Aux-922	50,00						
	rmoticare	Aux-922	922 901	800 V	3 1629	Aux-922	10,00						
					×								

In faza 2 sunt aduse toate valorile inregistrate pe centre de cost de tip Cheltuieli auxiliare, inclusiv valorile pe noile destinatii din faza 1.

	Distribuire	cheltuieli productie: (llasa 9									Ş	iubunitate:Si	ediu Central
P	Nivel de prelucrare 1 - Distributii intre sectii auxiliare (inregistrari de nivel 0 = documente primare) 2 - Soldare sectii auxiliare prin sectii de productie (inregistrari de nivel 0 si 1) 3 - Distribuire cheltuieli generale si de desfacere pe sectii de productie (inregistrari de nivel 0,1 si 2)													lesire ↑ Modific ↓
✓Ope Blo	erat cat	Descriere	Faza 2	Distribuire c	heltui	əli			Pr ch	eluaro eltuie v	2 li			
Cheltu	ieli genera	le din faza precedent	a					% 0	lin p	onder	e cheltuieli 🔻 🔻	Sablon t	oate liniile	4 -
▶ Nr.		Gestiune	¢	Centru cost	‡ Debit	‡ Credit	Valoare	Sablon	•) N	. 🗘 Gestiune	¢ Ce	entru cost	2
	1 Atelie	r intretinere	Aux-922		922	901	300	1			1 Sectie jucarii	Aux-92	2	100,00
<u> </u>	² Atelie	r intretinere	Aux-922		922	999	-220	V L						
	3 Depo:	zit central	Aux-922		922	901	200	v						
	4 Depo:	zit central	Aux-922		922	999	680	•						
-	o Termo	oficare	Aux-922		922	901	800	*						
	7 Term	nicare	Aux-922		922	999	-650	•						
	resa		AUX-322		322	333	190							
									•					

(In exemplul de mai sus, la Atelier intretinere, apar sume cu minus si cu plus pentru ca au inregistrari diferite. De fapt, doar diferenta intre ele se repartizeaza mai departe).

In faza 3 sunt aduse toate valorile inregistrate pe centre de cost de tip Cheltuieli generale si Cheltuieli de desfacere.

😐 🖸 Distr	ibuire cheltuieli productie:	Clasa 9				<u>Subunitate Sediu Central</u>							
r	Nivel de prelucrare 1 - Distributii intre sectii auxiliare (inregistrari de nivel 0 = documente primare) 2 - Soldare sectii auxiliare prin sectii de productie (inregistrari de nivel 0 si 1) 3 - Distribuire cheltuieli generale si de desfacere pe sectii de productie (inregistrari de nivel 0,1 si 2)												
✓Operat Blocat	Descrien	Distribuire e Faza 3	e cheltuieli		Preluare cheltuieli								
Cheltuieli g	jenerale din faza preceden	ıta		% dir	pondere cheltuieli 🔻 🔻	Sablon toate liniile 👍 😑							
Nr. 🔻	Gestiune	¢ Centru cost	‡ Debit ‡ Credit	Valoare Sablon	Nr. 🗘 Gestiune	‡ Centru cost %							
10)epozit central	Gen adm-924	924 901	700 🖌	1 Sectie jucarii	Gen adm-924 100,00							
	esa	Gen aum-324	324 301	1000 3									

Butonul "Preluare cheltuieli" aduce datele din contabilitate si, pana la repartizare, acestea sunt marcate cu rosu.

Butonul "Sablon toate liniile" asociaza automat la fiecare linie repartizarea definita in sablon si liniile devin colorate cu gri. Procentele importate se pot modifca dupa dorinta. Daca nu exista sabloane definite, se pot face repartizari manuale direct pe grila din dreapta.

Inregistrarile contabile aferente sunt:

999 = **922** valoarea repartizata, centrul si gestiunea sursa

922 = **999** valoarea repartizata, centrul si gestiunea destinatie

Productia neterminata (Productie > Executie) trebuie inregistrata inainte de pornirea postcalculului pentru a scadea din cheltuielile directe pe cele care nu sunt aferente predarilor care urmeaza sa fie analizate.

Productia neterminata poate fi inregistrata ca sinteza pe comenzi interne.

	9 O Produ	uctie neterminal	la								<u>Subi</u>	nitate Sediu Central
	<mark>S</mark> ectia (Sectie j	executanta ucarii		<mark>O</mark> bservatii	_						V 🗰	Salvez († Kenunt (†
	•	Preluare inreg	istrari SINTEZ	ZA Pre	eluare ir	nregistrari ANALITIC	•					=
Þ	Nr.cmd	Data cmd	\$ I	Produs	÷.	Material	T	otal BC	Consum	Cant.neutiliz.	Val.neutiliz.	Centru de cost
	2	02.03.2012	Roata cauci	uc				0,00	0,00	0,00	6,00	nedefinit
*	1	01.03.2012	Camion de ju	ıcarie				0,00	0,00	0,00	402,00	nedefinit

sau detaliata pe artticole consumate.

	🖲 😋 Produ	ctie netermina	ia.					<u>Sub</u>	unitate: Sediu Central
	Sectia e Sectie ju	xecutanta Icarii Preluare inreg	Observatii	eluare inregistrari ANALITIC 🛛 🔻				V \iint (0)	lesie
5	Nr.cmd	Data cmd	¢ Produs	Material	Total BC	Consum	Cant.neutiliz.	Val.neutiliz.	Centru de cost 🔺
Þ	1	01.03.2012	Camion de jucarie	Roata cauciuc	30,00	12,00	18,00	198,00	Baza-921
	1	01.03.2012	Camion de jucarie	Osie	20,00	8,00	12,00	144,00	Baza-921
	1	01.03.2012	Camion de jucarie	Caroserie	10,00	4,00	6,00	60,00	Baza-921
L	2	02.03.2012	Roata cauciuc	Cauciuc natural	9,00	6,00	3,00	6,00	Baza-921
									•

Postcalcul productie obtinuta (Productie > Executie) este o macheta care centralizeaza toate cheltuielile directe (marcate cu alb), indirecte (marcate cu verde), auxiliare (marcate cu crem) si generale (marcate cu albastru), le repartizeaza proportional cu punctajul fiecarui articol (din Nomenclatorul de articole > Alte caracteristici > Lunare) si de termina pretul de cost al produselor si semifabricatelor.

Pasii pentru a obtine aceste preturi sunt:

- Preluare productie obtinuta
- Preluare chletuieli
- Distributie chletuieli pe produse

O PostCalcul productie obtinuta			<u>Subunitate:Sediu Central</u>
√Varianta finala contabilizata	I. Sectia executanta	Indirecte Auxiliare Generale Puncte	V.punct
Prelu PostCalcul Data 31.03.2012 Explicatii	le ia a	330,0 T30,0 T30,0 T0	Renunt
Postcalcul		Analiza preturi rezul	tate
			The Harris Harris
P Nr. → Articol Cantitate Antenor 1 1 Boata cauciuc 6.0 0	4.0 11.0 111.3 6	V.Directe Punctev V.indirecte V.aux	184.3 321.4 655.7
2 Camion de jucarie 4,0 0	6,0 100,0 315,6 40	388,0 10 200,0	245,7 428,6 874,3
Preluare cheltuieli		A	Distribuire cheltuieli pe produse
Cheltuieli directe Cheltuieli indirecte	Cheltuieli auxiliare	Cheltuieli generale	Alte cheltuieli de firma
	Cheltuieli directe		
Nr. 🗢 Ci	ntru cost 🗘 Debit	Credit Valoare	
P 1 Baza-921 2 Baza-921	933 921	921 -6.0 901 18.0	

In prima grila sunt aduse sectiile pe care s-au inregistrat predari de produse si/sau semifabricate. Pentru fiecare dintre acestea sunt totalizate:

- Cheltuielile indirecte
- Cheltuielile auxiliare
- Cheltuielile generale
- Punctele aferente articolelor si cantitatilor predate:

Cantitati predate * Puncte articole predate (din grila a doua)

• Valoarea unui punct

(Cheltuielile indirecte + Cheltuielile auxiliare + Cheltuielile generale) / Puncte

In a doua grila sunt afisate articolele predate pe sectia de mai sus. Pentru fiecare dintre aceste articole sunt aduse:

- Cantitate = cea de pe notele de predare
- Anterior = cea predata in lunile anterioare
- Rest = cantitate ramasa de predat din comenzile interne
- PU = pretul de pe nota de predare
- PU efectiv = pretul rezultat din postcalcul
- V. inregistr = Cantitate * PU
- V. directe = valorile inregistrate pe centrele de cost de baza
- Puncte = din nomenclatorul de articole
- V. indirecte = totalul cheltuielilor indirecte aferente sectiei respective
- V. auxiliare = totalul cheltuielilor auxiliare repartizate prin distributie asupra sectiei respective
- V. generale = totalul cheltuielilor generale si de desfacere repartizate prin distributie asupra sectiei respective

Repartizarea valorilor intre articolele din grila se face dupa proportia pe care o reprezinta *Cantitatea* * *Punctele fiecarui articol* in Total puncte din prima grila.

In tab-ul "Analiza preturi rezultate" este prezentata o comparatie intre preturile de inregistrare, cel din reteta,

cel prestabilit si cel rezultat din postaclul.



In a treia grila sunt detaliate componentele campurilor Valori directe, Valori indirecte, Valori auxiliare si Valori generale, precum si valorile inregistrate pe centre de cost alocabile dar nerepartizate asupra sectiilor productive.

In cadrul cheltuielilor directe sunt afisate cu minus valorile din productia neterminata.

La Cheltuielile auxiliare si generale sunt prezentate si sursele de la care au fost distribuite valorile, daca sumele provin prin distribuire.

								Subunitate:S	ediu Central
✔ Varianta finala contabilizata		Ir Sect	tia executanta	Indirecte A	uxiliare Ger	nerale Po	uncte V.pur	net	lesire 🕅
PostCalcul Data 31.03 Explicatii	1 2012 Preluare productia obtinuta	1 Sectie ju	ıcanı	350,0	430,0	750,0	70 2	1.9 <u>/4</u> <u>(</u>	Modific +
Postcal	cul				An	aliza pretur	i rezultate		
	Contraction Data		L.C. R. P. L.	V Director I			U	V	V.Castin I.S.
Nr. VI Articol	Cantitate Anterior Hest		111.3 66	V.Directe	Functer V.	150 0	V.auxiliare 184.3	V.generale 321 4	V.Sectie
2 Camion de jucarie	4,0 0 6,0	100,0	315,6 400	388,0	10	200,0	245,7	428,6	874,3
Preluare cheltuieli 🗸							🔺 Distrib	uire cheltuieli p	e produse
Preluare cheltuieli Chetuiel directe	Cheltuieli indirecte	0	heltuieli auxiliare		Cheltuieli ge	enerale	 Distribution 	uire cheltuieli p Alte cheltuieli d	e produse

Pe ultimul tab sunt enumerate valorile inregistrate pe centre de cost alocabile, dar nerepartizate asupra sectiilor productive.

PostCalcul productie obtinuta	<u>Suburitate/Sediu Central</u>
✔ Varianta finala contabilizata	In Sectia executanta Indirecte Auxiliare Generale Puncte V.punct
PostCalcul Numar 1 Data 31.03.2012 Explicatii	1 Sectie jucarii 350,0 430,0 750,0 70 21,9 Modific Modific </th
Postcalcul	Analiza preturi rezultate
Nr. Cantitate Anterior Rest	t PU PU.efectiv [Val.inreg.] V.Directe Puncterv V.indirecte V.auxiliare V.generale V.Sectie
I Hoata cauciuc b,U U 4,U Camion de jugarie 4.0 0 6.0	U 11,U 111,3 66 12,U 5 150,U 184,3 321,4 655,7 0 100.0 315.6 400 388.0 10 200.0 245.7 428.6 874.3
Preluare cheltuieli	Distribuire cheltuieli pe produse
Chehuieli indrecte Chehuieli indrecte	Cheltuieli audiare Cheltuieli generale Alte cheltuieli de firma
Situati Nt. Centru cost 6 Aux-922 7 Aux-922 8 Aux-922 9 Gen adm-924 10 Aux-922	ia finala a cheltuiellor la nivel de firma nedistribuite

Urmarirea situatiilor aferente clasei 9 se face in listele contabile unde se gaseste si centrul de cost.

Documentatie generala Postcalcul: Pentru determinarea costurilor de productie si înregistrarea acestora in contabilitate este necesara parcurgerea mai multor etape enumerate mai jos.

A. Inregistrarea cheltuielilor în cursul perioadei, în contabilitatea financiara si colectarea acestora în contabilitatea de gestiune în vederea determinarii costurilor de productie:

Pe Intrari de servicii pe gestiuni, Bonuri de consum, Imobilizari, Trezorerie: **921, 922, 923, 924, 925 = 901**

B. Înregistrarea produselor obtinute în cursul perioadei la cost standard (antecalculat) : 931 = 902.1

C. Repartizarea cheltuielilor auxiliare :

- 923=922 repartizarea costului productiei auxiliare asupra activitatii de baza
- 902.2=922 recunoastere costului productiei auxiliare ca si cheltuieli ale perioadei
- 922A=922B daca anumite sectii auxiliare isi livreaza produse/presteaza servicii reciproc
- 924, 925=922 repartizarea costului productiei auxiliare repartizata asupra activitatii de admin/desfacere

D. Repartizarea cheltuielilor indirecte de productie asupra costului produselor fabricate in cadrul activitatii de baza:

- 921 = 923 repart chelt indirecte incluse in costul produselor
- **902.2 = 923** inregistrarea in costurile perioadei a regiei fixe nealocate costului de productie

E. Determinarea productiei în curs de executie si reflectarea ei în contabilitatea de gestiune: 933=921

F. Determinarea costului de productie efectiv pentru intreaga productie si pe unitate de produs:

(valoare inregistrata in 921 - valoare inregistarta in 933) / Cantitate obtinuta

G. Evidentierea în contabilitate a costului de productie efectiv al produselor finite obtinute.

Determinarea si reflectarea în contabilitate a diferentelor dintre acest cost si cel standard (antecalculat) înregistrat pe parcursul perioadei. Decontarea costului de productie efectiv al produselor finite obtinute 902.1 = 921 inregistrarea costului de productie efectiv al produselor finite obtinute in cursul

lunii (valoarea inregistrata in 921 - valoarea inregistrata in 933)

- 902 = 903 inregistrarea diferentelor dintre costul standard si cele efectiv-diferente favorabile sau
- 903 = 902 diferente nefavorabile (348=711)

H. Reflectarea în costurile perioadei a cheltuielilor neîncorporabile (care nu pot fi incluse în costul de productie al bunurilor).

- 902=921 inregistrarea in costurile perioadei a cheltuielilor neproductive
- 902=921 inregistrarea in costurile perioadei a cheltuielilor datorate lipsurilor in gestiune
- 902=924 925 inregistrarea in costurile perioadei a cheltuielilor generate de administratie si a cheltuielilor de desfacere
- 901=902 inregistrarea cheltuielilor perioadei in Debitul lui 901
- 933=901; 921=933 sau direct 921=933 preluarea soldului contului de productie in curs de executie in chletuielile perioadei curente postcalcul.

Dif	erente	de pret pro	ductie										Subunitate:Sediu Centr	ral
	/	<mark>S</mark> ectia e ?	xeculanla		Observati						Ŷ	(1)	Salvez	
	T	Pro	eluare inregistra	ari									E	
Þ¢	# ‡	Nr.cmd	🛊 Data cmd	÷	Produs	Gestiune	Tip contabil	PU inreg.	PU real 🚺	nitial Cant.intr.	Cant.livr.	Dif.pret	Centru de cost	
Þ						nedefinit	nedefinit	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	nedefinit	
L														
L														
L														
L														
L														
L														
L														

Contr	ol interfazic	comenzi intern	e						1			_
Dal	a referinta	20.02.2015		Preluare com v	enzi	M	Stare coma	nda interna		G Incarcare lo	iantt ocuri de munca	×
				AL								
<mark>}</mark> }	Client	≑ Comanda	a.client 🚺	≑iomanda intern	🗧 Data cmd.int	Sect	ia responsabili	a 🔤	Formatie	-	Produs	- î
			1. Ma	nopera					2. Re	ezumat		
	Rete	ita ins	‡ecu ‡7eb	utal 🗘 Rest 🌻	Sectie		‡ Oper	atie 🗘	Loc mu	nca	🗧 Tip loc mu	inca

Situatia comenzilor			
Numai comanda cu Nr.Doc. : 0 cu Nr. inreg.:	Numai comenzi in curs 🔲 🗹 comenzi in intervalul 📝 cu termen livrare	01.01.2014 / 31.01.2014 Agent 01.01.2014 / 31.01.2014 Beneficia	?
Data referinta evaluarea intarzierilor 20.01.	2014 Ignora rest de facturat de +/- 0	Gest. prod. comenzi interne ?	▼ Preluare comenzi pentru analiza
Legenda culori comenzi 📕	Legenda culori articole 📕 📕		
Deneficiar Beneficiar	↓ Nr comanda Tip ‡ din data Inchisa	¢ Agent Moneda	I comane Val. livrare /al. facture st de factu
Filtru stare comanda nedefinit	Masa comanda de livrat: Total acceptat	(UM/UMs) Total lansari (UM/UM	s) Total realizari (UM/UMs)
Stadiu livrare comanda	Baza materiala comanda interna	Comenzi catre subunitati	Detalii livrare
Articole comandate 🗘 Co] 1 extern ᅌ Cod intern Lansat Termen livr. Z.I. U	M Acceptat 🕨 Livrat De livrat 💌	cesar ▼ Rezervat Stoc disp. Stoc in curs

Numai comanda nr.	Situatia	a livrarii articolelor comanda	ite									
Data referinta evaluarea intrazieritor 31.01.2014 Pretuare anticole conandate pentru analiza Anticole conandate Cod extem Lancal Temen Int. ZI. UM Acceptat Livrat De fivrat Rezervat Stoc disp. Stoc	Numai	comanda nr: 🚺 Numai comenzi in cur:	s	comenzi in cu termen	intervalul ivrare	01.01 01.01	.2014 .2014	/ 31.01.2014 / 31.01.2014	Agent Benefici	? ar ?		
Image: State in the state		Data referinta evaluarea in	tarzierilor 31	.01.2014		▼ P	reluare	articole comanda	ate pentru ana	liza		
0 articole Observati	R \$	Articole comandate	Cod exter	n Lansat	Termen livr.	Z.I.	UM	Acceptat	Livrat	De livrat	Rezervat	Stoc disp. Stoc in curs
Beneticiar Nr comanda Inchisa Agent Moneda Val. comanda Val. lactura Val.ivrare Hest de lacturat	0 articole Observa	e tii 1. Detalii comenz	2			2. Baz	a material	a comanda interna		. 1	3. Detalii livran	e
Masa comanda : O Comenzi pentru articolul	¢	Beneficiar Nr	comanda (\$	din data	Inchisa :	▲ ▼	Agent	Moned	a 🚺 Val. co	manda Val factu	ura Vəl livrəre	e Rest de factural